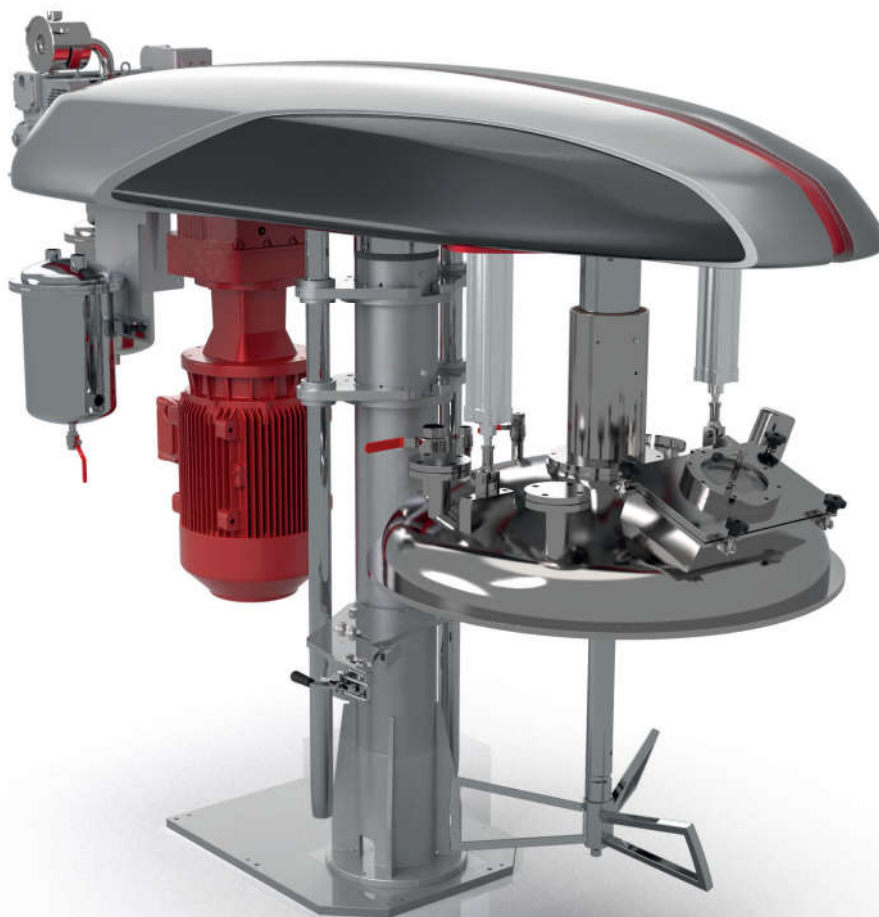


DYNAMIX DCL

DISPERSEUR POUR CUVE MOBILE AVEC ARBRE UNIQUE LENT

Les Disperseurs pour cuve mobile **DYNAMIX DCL** sont des machines pour mélanger produits de viscosité moyenne et élevée, conçus et fabriqués pour fonctionner dans des conditions industrielles critiques. Équipés d'un seul arbre avec un groupe de mélange, configurable avec racleur et en version sous vide, ils sont capables de satisfaire tous les besoins de production grâce à une large gamme de moteurs jusqu'à 110 kW. Cela permet de gérer des produits avec viscosité de 50.000 Cp à 1.000.000 Cp et des volumes jusqu'à 3.000 lt.



AVANTAGES

- Technologie innovante qui permet l'INDUSTRIE 4.0 pour optimiser les processus productifs en termes de temps de gestion, de coût et de qualité
- Contrôle continu des processus grâce à l'API interne
- Intégration automatisée dans le flux de production et l'ERP d'entreprise
- Gestion efficace des recettes, répétabilité élevée des produits et réduction des déchets de production
- Réduction des défaillances indésirables et des arrêts machine par des indicateurs de maintenance prédictive
- Assistance à distance pour une réponse client immédiate
- Conception originale qui permet la maintenance facile du système de transmission

SPÉCIFICATIONS

- Structure de support en acier de carbone avec renforts stabilisateurs anti-vibration
- Colonne télescopique de support de la tête en acier rectifié et chromé
- Tête en tôle de forte épaisseur avec renforts anti-vibration et boîtiers de protection à poulie
- Transmission par courroie et poulie
- Levage hydraulique par pompe électrique intégrée dans l'unité de commande
- Support d'arbre avec roulements à billes très performantes
- Arbre de mélange vitesse lente en acier inox AISI 304
- Motoréducteur d'arbre basse vitesse de mélange
- Turbine modèle papillon à trois lames en acier inox AISI 304
- Trois lames de raclage appliquées à la turbine modèle papillon avec une structure en acier inox AISI 304
- Couvercle plat pour poudres et vapeurs ou couvercle convexe pour emballage sous vide
- Différents systèmes d'alimentation de poudres et de liquides qui peuvent être intégrés dans le couvercle
- Système de verrouillage de la cuve:
 - **à Serrage rapide**, caractérisé par la vitesse d'insertion de la cuve, le verrouillage rapide et la haute résistance aux charges latérales. Pincettes de verrouillage manuelles avec microcontact de sécurité pour démarrer la machine uniquement avec cuve verrouillée
 - **à Double bras**, caractérisé par l'ouverture à la fourche des bras avec centrage automatique de la cuve sous la turbine de dispersion tandis que les selles de soutien facilitent le positionnement correct de la cuve. La vis sans fin avec fil augmenté assure l'ouverture et la fermeture facile du verrouillage. Résistance élevée aux charges latérales. Possibilité de motoriser l'ouverture et la fermeture du verrouillage
- Variateur de vitesse électronique avec convertisseur de fréquence
- Panneau de contrôle sur place
- Version ATEX

INDUSTRIE 4.0 READY

- API interne
- Interface intuitive avec écran tactile pour l'opérateur
- Connexion Ethernet

INDUSTRIE 4.0 OPTIONAL

- Panneau de contrôle de l'opérateur Wi-Fi
- Routeur d'assistance à distance
- Logiciel MISURA de dernière génération :
 - Indicateurs de maintenance prédictive
 - Indicateurs OEE (Efficacité Globale de l'Équipement)
 - Pupitre de commande avec indicateurs numériques à aiguilles
 - Interface totale avec l'ERP d'entreprise



CONFIGURATIONS

Modèle	Arbre unique	Arbre unique avec racleur interne motorisé RI	Couvercle plat F pour poudre et vapeurs avec turbine montante et descendante G	Couvercle arrondi SV pour sous vide avec turbine montante et descendante G
Modèle F-G	X		X	
Modèle RI-G		X	X	
Modèle SV-G	X			X
Modèle RI-SV-G		X		X

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Racleur interne motorisé (RI) avec mouvement opposé de la turbine de dispersion, capable de conserver la paroi de la cuve constamment propre, transportant le produit à la zone centrale, même pendant les phases de désaération (au lieu des trois lames de raclage appliquées à la turbine modèle papillon)
- Hauteur de la turbine réglable avec mouvement de haut en bas de la tête pendant le mélange (G)
- Condenseur, pompe à vide et pinces de sécurité pour machines sous vide (SV)
- Colonne de levage avec carénage externe
- Cuve renforcée avec double paroi de refroidissement et isolation externe pour le chauffage
- Cuve renforcée adaptée à l'extrudeur
- Moteur servo-ventilé pour refroidissement forcé du moteur principal
- Capteur intégré de température du produit dans l'arbre
- Interrupteur de sécurité de pression
- Minuteur de durée du cycle de travail
- Vannes papillon et boule pour le chargement des matières premières
- Plate-forme de pesage intégrée dans le système par un support avec des cellules de charge
- Système de lavage (uniquement en présence d'un couvercle arrondi avec pinces de verrouillage couvercle-cuve) avec:
 - têtes de lavage rotatives fixées sur le couvercle
 - lance d'immersion motorisée et tête de lavage rotative

DONNÉES TECHNIQUES

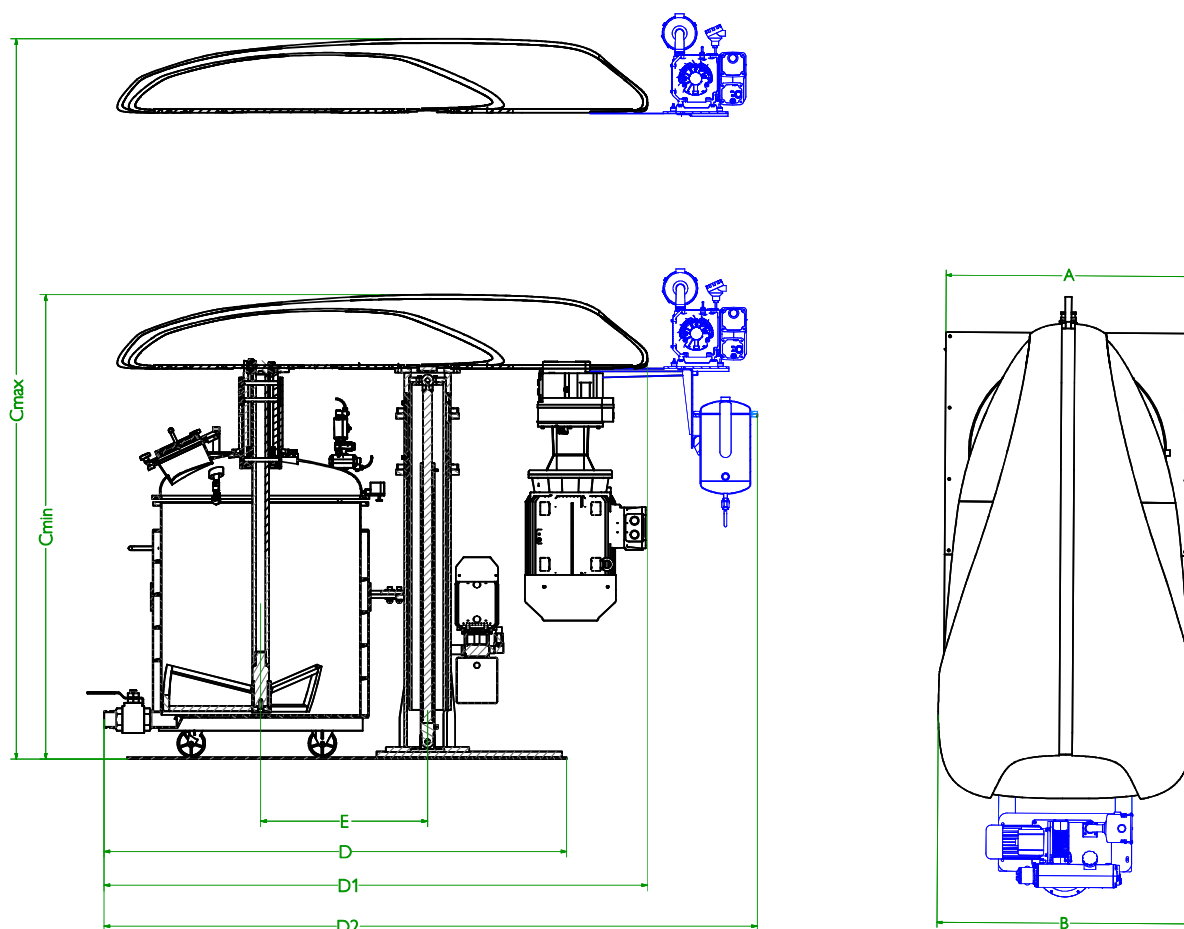
Modèle	Puissance moteur principal		Puissance moteur de levage de la tête		Puissance du moteur racleur*		Puissance moteur pompe sous vide**		Charge utile pompe sous vide**	Vitesse de l'arbre de mélange (tr/min)	Vitesse de l'arbre du racleur (tr/min)*	Diamètre turbine papillon (mm)	Volume utile maximal indicatif (lt)
	Kw	Hp	Kw	Hp	Kw	Hp	Kw	Hp					
DCL 20	15	20	1,5	2	1,5	2	2	2,7	45	0-400	11	600	300
DCL 30	22	30	1,5	2	1,5	2	2	2,7	45	0-400	11	900	350
DCL 40	30	40	1,5	2	1,5	2	2	2,7	45	0-400	11	900	400
DCL 50	37	50	2,2	3	2,2	3	2	2,7	63	0-300	10	1000	570
DCL 60	45	60	2,2	3	2,2	3	2	2,7	63	0-250	10	1150	700
DCL 75	55	75	2,2	3	2,2	3	2	2,7	63	0-250	10	1200	950
DCL 100	75	100	2,2	3	4	5,5	2,7	3,6	63	0-250	8	1250	1050
DCL 125	90	125	3	4	4	5,5	2,7	3,6	63	0-200	8	1300	1250
DCL 150	110	150	4	5,5	4	5,5	5,5	7,4	63	0-200	8	1400	1450

* applicable uniquement aux versions RI

** applicable uniquement aux versions SV

LES DONNÉES SONT FOURNIES À TITRE INDICATIF

DIMENSIONS



Modèle	Dimensions de la machine (mm)						
	A	B	Cmin - Cmax	D	D1	D2*	E
DCL 20	1200	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 30	1200	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 40	1200	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 50	1400	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 60	1400	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 75	1500	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 100	1500	1000	3100 - 4400	3100	3100	3700	1150
DCL 125	1700	1000	3200 - 4500	3500	3500	4100	1150
DCL 150	1700	1000	3200 - 4500	3500	3500	4100	1150

* applicable uniquement aux versions SV

APPLICATIONS

Peintures, revêtements épais, pâtes concentrées pigmentées, colles, enduits, mastics, adhésifs, plastiques, produits cosmétiques, polyesters, silicones, scellements, composites