

DUAL FORCE LAB

AGITATORE E MULINO DA LABORATORIO

Gli agitatori e mulini da laboratorio DUAL FORCE LAB sono macchinari da laboratorio per l'agitazione, la dispersione e la macinazione dotati di un nuovo e rivoluzionario sistema di fissaggio. Sono disponibili diversi utensili di lavoro



VANTAGGI

- Miglioramento di tutti i processi con risparmio di tempo (fino al 40%)
- Nuova generazione di HMI e sistema di controllo (orientato alla connettività)
- Nuova concezione per un utilizzo semplice e intuitivo
- Nuovo design orientato alla sicurezza degli operatori (personale laboratorio)

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Basamento portante in alluminio
- Cover in robusto materiale plastico
- Sistema di sollevamento elettrico
- Motore elettrico a corrente continua ed apparecchiatura in versione normale 1500 Watt, tensione 220 V monofase
- Supporto motore con cuscinetto di trascinamento e albero agitatore in acciaio
- Regolazione elettronica della velocità con potenziometro sulla tastiera di comando sulla testata
- Monitor da **5 pollici direzionabile**
- Visualizzazione del valore della velocità e dell'assorbimento in percentuale
- Albero di agitazione in acciaio inox AISI 304 con protezione esterna in acciaio inox che copre l'albero fino al rotore
- Girante dentellata **55mm** in acciaio inox AISI 304
- Girante a turbina a 4 pale **55 mm** in acciaio inox AISI 304
- Testata di macinazione ed accessori costruiti in acciaio inox speciale e resistente all'usura
- Sistema di bloccaggio meccanico serraggio vasca: sensore ottico per verificare la presenza del contenitore (senza contenitore la macchina non può essere avviata)
- Interruttore di sicurezza per l'arresto automatico della macchina prima dell'uscita del rotore dalla vasca
- Apparecchiature elettroniche installate nella testa del miscelatore in versione per area non classificata con cavo di lunghezza circa 2 metri

ACCESSORI OPZIONALI

DISPERSIONE



Giranti dentellate ø mm. 55 - 65 - 80

MISCELAZIONE



Giranti a 4 pale ø mm. 55 - 65 - 80

IMPASTO



Girante a farfalla ø mm. 70

MACINAZIONE



Gabbia di macinazione per raffinazione

CONTENITORE



Contenitore di macinazione

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DEL MULINO

La gabbia cilindrica di macinazione munita di feritoie verticali, all'interno della quale sono alloggiati il disco e la carica di microsferi in ceramica o vetro, viene abbassata nel contenitore di lavorazione con la miscela da macinare. Il prodotto viene aspirato dall'imbuto centrale all'interno della gabbia, entra in contatto con i corpi macinanti in movimento e viene subito espulso all'esterno della gabbia attraverso le stesse feritoie. Questo passaggio continuo di prodotto attraverso le sfere in movimento, permette di ottenere il grado di raffinazione desiderato in brevissimo tempo.

DATI TECNICI