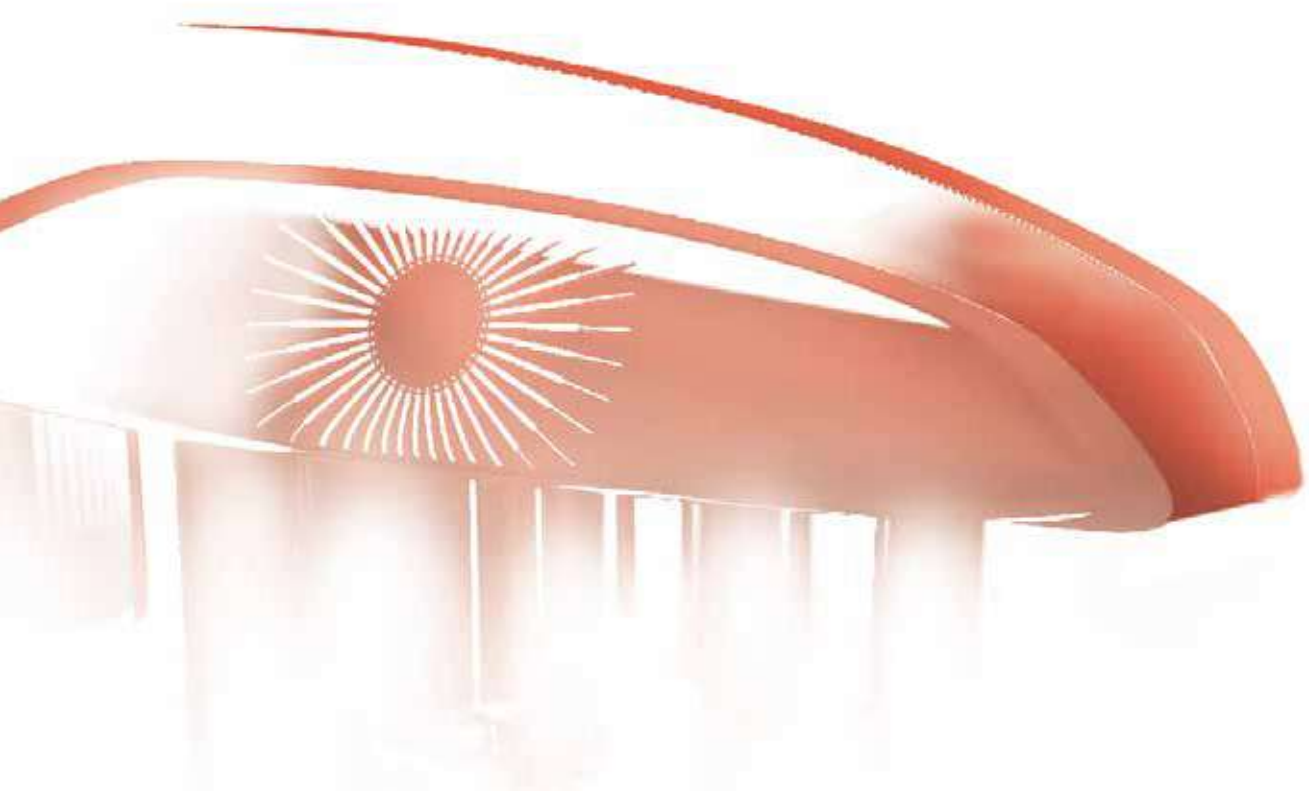
COMEC™

Avantgarde Engineering



INNOVAZIONE 4.0

EQUIPMENT & PROCESSES

RED LINE

50 TRUSTED SINCE 1970

DROMONTGROUP
We Know How

COMEC™ Avantgarde Engineering | RED LINE

AVANT ENGINE

Fondata nel 1970, COMEC è conosciuta in tutto il mondo come uno dei leader più affidabili e innovativi nel settore dei macchinari e degli impianti automatizzati per l'industria chimica, cosmetica, alimentare e farmaceutica. Dal 2012 è entrata a far parte di DromontGroup.

Da 50 anni COMEC offre al mercato soluzioni innovative nel campo della dispersione, macinazione e gestione materie prime.

COMEC celebra 50 anni di AVANTGARDE ENGINEERING con il logo RED PASSION, simbolo del successo dell'industria italiana nel mondo.

Dopo mezzo secolo, abbiamo tracciato la nostra RED LINE per dare forma ad un viaggio senza sosta verso il nostro obiettivo primario: L'ECCELLENZA.

GARDE
EERING

50 ANNI di SMART SOLUTIONS

SOLUZIONI INTELLIGENTI 4.0

DISPERSIONE MACINAZIONE CONFEZIONAMENTO

INDUSTRIA 4.0

- CONTROLLO TOTALE DELL'IMPIANTO
- GESTIONE DELLE RICETTE
- LIBRERY PER LA MANUTENZIONE
- SOLUZIONI HMI DI ULTIMA GENERAZIONE CONFORMI ALL'INDUSTRIA 4.0
- INDICATORI OEE (OVERALL EQUIPMENT EFFETIVENESS)
- INDICATORI DI MANUTENZIONE PREDITTIVA
- INGOMBRO RIDOTTO E STRUTTURA COMPATTA
- INTEGRATIONE TOTALE CON L'ERP DEL CLIENTE
- CONFRONTO LOTTI
- EFFICIENZA ENERGETICA
- CONTROLLO DELL'IMPATTO AMBIENTALE

GOLD 2021 ecovadis Sustainability Rating

Come riconoscimento per il nostro impegno nella ricerca di soluzioni sostenibili, siamo stati premiati con la Medaglia d'Oro Ecovadis per la Sostenibilità 2021

DYNAMIX

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

DISPERSORI A VASCA MOBILE

Grazie alla loro qualità, i dispersori **DYNAMIX** sono progettati e realizzati per lavorare in condizioni industriali difficili. Sono la scelta migliore in termini di affidabilità, efficienza e miglior rapporto qualità/prezzo.
La testata dal design speciale permette una facile manutenzione del sistema di trasmissione. Una gamma completa per soddisfare ogni esigenza da 2,2 kW a 132 kW, dall'albero singolo all'albero doppio.

DYNAMIX DC ALBERO SINGOLO

APPLICAZIONI
Vernici, idropitture, rivestimenti a spessore, sigillanti, cosmetici, prodotti epossidici, inchiostri, inchiostri per packaging, adesivi, colle, mastici, materie plastiche

VISCOSITÀ
Da 1.000 cPs fino a 300.000 cPs

FORZA MOTRICE
Da 7,5 kW fino a 132 kW

CAPACITÀ UTILE MASSIMA
Da 25 lt fino a 3.000 lt

DYNAMIX DCL ALBERO SINGOLO

APPLICAZIONI
Vernici, rivestimenti a spessore, sigillanti, cosmetici, adesivi, colle, mastici, materie plastiche, stucchi murali, intonaci, siliconi, poliesteri

VISCOSITÀ
Da 50.000 cPs fino a 1.000.000 cPs

FORZA MOTRICE
Da 22 kW fino a 132 kW

CAPACITÀ UTILE MASSIMA
Da 25 lt fino a 2.000 lt

DYNAMIX DCLV ALBERO DOPPIO

APPLICAZIONI
Vernici, sigillanti, adesivi, mastici, materie plastiche, stucchi murali, gessi

VISCOSITÀ
Da 50.000 cPs fino a 1.000.000 cPs

FORZA MOTRICE
Da 22 kW fino a 132 kW

CAPACITÀ UTILE MASSIMA
Da 25 lt fino a 2.000 lt

VANTAGGI

- Tecnologia innovativa abilitante di Industria 4.0 in grado di ottimizzare processi aziendali in termini di tempi di gestione, costi e qualità
- Controllo continuo di processo grazie a PLC interno
- Integrazione automatizzata nel flusso di produzione e con ERP aziendale
- Gestione efficiente delle ricette, alta ripetibilità dei prodotti e riduzione degli scarti di produzione
- Minimizzazione dei guasti e dei fermi macchina indesiderati mediante indicatori per la manutenzione predittiva
- Assistenza remota per un supporto immediato al cliente
- Design speciale che permette una facile manutenzione del sistema di trasmissione

CARATTERISTICHE

- Conforme a Industria 4.0 (PLC interno, interfaccia grafica operatore, connessioni di rete)
- Software di ultima generazione (interfaccia touch intuitiva, KPI di processo, manutenzione predittiva, pannello indicatori a lancetta)
- Possibilità di avere una trasmissione a cinghia variabile di tipo trapezoidale ad alta efficienza (con autotensionamento fino a 37 kW)
- Telaio ultraresistente grazie all'ingegneria azionata dalla robustezza invece che dalla resistenza
- Regolazione di velocità accurata e resistenza a picchi di potenza grazie ad inverter top di gamma
- Altezza della girante regolabile in operazione manuale o automatica, con il glissaggio della testata durante la miscelazione
- Versione sottovuoto, pompa e accessori
- Versione in sovrapressione, pompa e accessori
- Sistema di bloccaggio contenitori a 3 soluzioni: a fascia, a culla con bloccaggio rapido e a doppio braccio
- Girante Turbo (Dynamix DC)
- Girante a farfalla (Dynamix DCL)
- Girante a farfalla e a disco Cowles (Dynamix DCLV)
- Sensore di temperatura prodotto integrato nell'albero
- Raschiatori
- Motore servo-ventilato per raffreddamento forzato del motore principale
- Ugelli, testine rotanti o lance ad immersione con testina rotante di lavaggio
- Piattaforma di pesatura integrata nel sistema
- Versione Atex

DYNAMIX

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

DISPERSORI A VASCA FISSA

Grazie alla loro qualità, i dispersori a vasca fissa **DYNAMIX** sono progettati e realizzati per lavorare in condizioni industriali difficili. Sono la scelta migliore in termini di affidabilità, efficienza e miglior rapporto qualità/prezzo.
Una gamma completa per soddisfare ogni esigenza da 2,2 kW a 250 kW, dall'albero singolo all'albero triplo albero.

DYNAMIX MD ALBERO SINGOLO

APPLICAZIONI
Vernici, rivestimenti a spessore, sigillanti, cosmetici, prodotti epossidici, inchiostri, inchiostri per packaging, materie plastiche, adesivi, colle

VISCOSITÀ
Da 1.000 cPs fino a 200.000 cPs

FORZA MOTRICE
Da 2,2 Kw fino a 250 Kw

CAPACITÀ UTILE MASSIMA
Da 800 lt fino a 13.000 lt

DYNAMIX MD2 DOPPIO ALBERO

APPLICAZIONI
Rivestimenti a spessore, sigillanti, stucchi murari, materie plastiche, adesivi

VISCOSITÀ
Da 40.000 cPs fino a 310.000 cPs

FORZA MOTRICE
Da 37 Kw fino a 250 Kw

CAPACITÀ UTILE MASSIMA
Da 1.200 lt fino a 13.000 lt

DYNAMIX MD3 TRIPLO ALBERO

APPLICAZIONI
Rivestimenti a spessore, sigillanti, stucchi murari, materie plastiche, adesivi, mastici

VISCOSITÀ
Da 40.000 Cps fino a 310.000 Cps

FORZA MOTRICE
Da 37 Kw fino a 250 Kw

CAPACITÀ UTILE MASSIMA
Da 1.200 lt fino a 13.000 lt

VANTAGGI

- Tecnologia innovativa abilitante di Industria 4.0 in grado di ottimizzare processi aziendali in termini di tempi di gestione, costi e qualità
- Controllo continuo di processo grazie a PLC interno
- Integrazione automatizzata nel flusso di produzione e con ERP aziendale
- Gestione efficiente delle ricette, alta ripetibilità dei prodotti e riduzione degli scarti di produzione
- Minimizzazione dei guasti e dei fermi macchina indesiderati mediante indicatori per la manutenzione predittiva
- Assistenza remota per un supporto immediato al cliente

CARATTERISTICHE

- Conforme a Industria 4.0 (PLC interno, interfaccia grafica operatore, connessioni di rete)
- Software di ultima generazione (interfaccia touch intuitiva, KPI di processo, manutenzione predittiva, pannello indicatori a lancetta)
- Telaio ultraresistente grazie all'ingegneria azionata dalla robustezza invece che dalla resistenza
- Regolazione di velocità accurata e resistenza a picchi di potenza grazie ad inverter top di gamma
- Altezza della girante regolabile in operazione manuale o automatica, con il glissaggio della testata durante la miscelazione
- Versione sottovuoto, pompa e accessori
- Versione in sovrapressione, pompa e accessori
- Girante Turbo e girante Cowles intermedia (Dynamix MD)
- Due alberi ad alta velocità con diverse combinazioni di giranti (Dynamix MD2, MD3)
- Raschiatore motorizzato a doppio braccio o raschiatore ad ancora centrale con lame regolabili in Teflon
- Sensore di temperatura del prodotto integrato nell'albero
- Celle di carico
- Motore servo-ventilato per raffreddamento forzato del motore principale
- Ugelli o testine di lavaggio posizionate su sistema di sollevamento automatico
- Versione Atex

COMEC
COMEC
HSD3

1

50 ANNI DI ESPERIENZA

MIGLIAIA DI DISPERSORI, PROGETTATI, REALIZZATI ED INSTALLATI NEL MONDO

2

CONFIGURAZIONE INDUSTRIA 4.0

SOFTWARE DI ULTIMA GENERAZIONE PER GARANTIRE UNA TOTALE INTEGRAZIONE NELL'ATTUALE PROCESSO PRODUTTIVO

3

SISTEMA DIAGNOSTICO

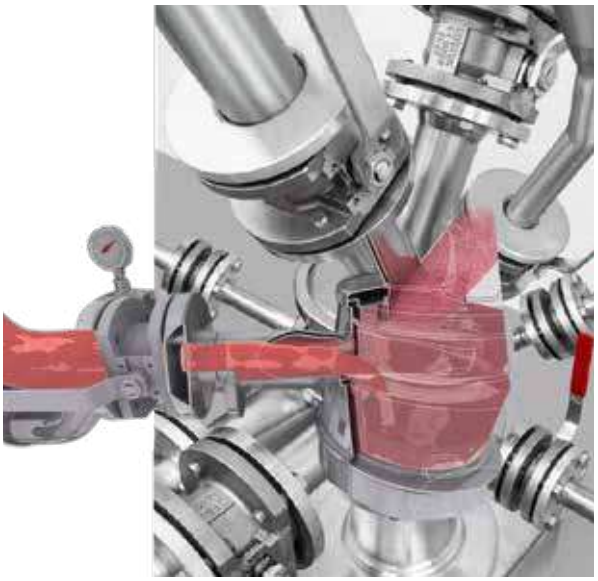
MANUTENZIONE PREDITTIVA PER MINIMIZZARE I FERMI E VELOCIZZARE LA RIPRESA DELLA PRODUZIONE

KYNESIS

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

DISPERSIONE IN LINEA

KYNESIS è un sistema di dispersione in continuo a tecnologia avanzata che funziona in base al principio del rotore-statore. Sviluppato per migliorare l'efficienza e la velocità di dispersione, è adatto ad essere utilizzato in un gran numero di applicazione così come in caso di revamping di processi esistenti. Offre una facile integrazione nel processo di distribuzione omogenea di particelle solide (dispersione) e di liquidi (emulsione) in liquidi. Kynesis è stata sviluppata nel corso dell'ultimo decennio come evoluzione dell'esperienza di Comec con i dispersori tradizionali per rispondere alle esigenze dell'industria moderna.



MODELLO	POTENZA [kW]	VELOCITÀ MASSIMA	AMPIEZZA (mm)	ALTEZZA (mm)	PROFONDITÀ (mm)
KYNESIS 22	22	3000	800	1200	1400
KYNESIS 45	45	3000	800	1200	1400
KYNESIS 90	90	3000	1000	1500	1600
KYNESIS 132	132	3000	1000	1500	1600
KYNESIS 200	200	3000	1200	1700	2000

VANTAGGI

- Elevata **flessibilità e versatilità** comprendente un'ampia gamma di prodotti, viscosità e densità grazie alla possibilità di svariate configurazioni con un'unica macchina
- Impressionante velocità di assorbimento delle polveri
- Conforme a Industria 4.0 (PLC interno, interfaccia grafica operatore, connessioni di rete)
- Software di ultima generazione (interfaccia touch intuitiva, KPI di processo, manutenzione predittiva, pannello indicatori a lancetta)
- Scalabilità dei risultati da un modello all'altro della famiglia Kynesis
- Dispersione immediata durante l'assorbimento delle polveri
- Soluzione senza polveri grazie al vuoto autogenerato
- Camera di dispersione facile da pulire e tempi morti ridotti tra i vari lotti
- Riduzione del prodotto detergente fino al 90% rispetto a dispersori tradizionali
- Risparmio energetico pari al 40% - 70% rispetto a dispersori tradizionali

CARATTERISTICHE

- Ampia gamma di rotori e statori per gestire diverse viscosità
- Tenuta meccanica auto-lubrificata di altissimo livello
- Variazione elettronica di velocità mediante Inverte
- Componenti a contatto con prodotti in acciaio inox AISI 316, gli altri componenti in AISI 304
- Trattamenti antiusura all'interno della camera di processo
- Facile accesso per manutenzione con dispositivo servoassistito
- Sensori di controllo (sensore di temperatura della camera, sensore di flusso, ecc.)
- Versione Atex

Tasso di assorbimento delle polveri (kg/min)

Tipo di polvere	132 kW	45 kW	22 kW	7,5 kW
Carbonato di calcio	450-650	340-490	310-450	10-15
Titanio	350-600	260-450	240-400	8-16
Silicato di alluminio	250-400	190-300	175-270	7-10
Riempitivi, additivi, talco	300-500	225-375	210-340	4-9
Pigmenti leggeri, caolino	120-300	90-225	80-200	4-9
Bentone	20-80	15-60	14-55	3-5
Silica, Aerosil	10-40	7-30	6-28	1-2

1
EFFICIENZA DI PROCESSO
ECCELLENTE BAGNATURA DELLE POLVERI PER MIGLIORARE LA QUALITÀ E LA VELOCITÀ DI DISPERSIONE

2
SOLUZIONE SENZA POLVERI
SOLUZIONE PERFETTA PER LA GESTIONE DI TI02 E OGNI ALTRO TIPO DI POLVERE

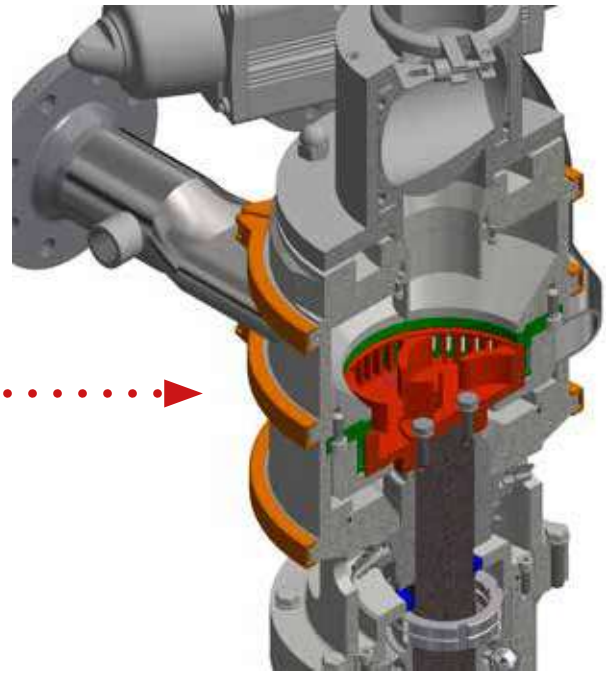
3
PRATICHE SOSTENIBILI
MENO MATERIALI USATI E SCARTI PER PULIZIA, RISPARMIO ENERGETICO VERSUS HSD TRADIZIONALE

KYNEPILOT

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

DISPERSORI IN LINEA DA LABORATORIO E PER PICCOLI LOTTI

KYNEPILOT è un sistema di dispersione in continuo a tecnologia avanzata per la produzione di piccoli lottii. È composto da un serbatoio di processo dedicato con miscelatore integrato per resine e componenti liquidi, una piccola tramoggia per l'alimentazione delle polveri, i necessari sensori di controllo, tubazioni interne, valvole e un sistema di controllo elettronico. Il cuore del sistema è costituito da una unità di dispersione e bagnatura delle polveri progettata rivoluzionando i principi tradizionali del rotore-statore.



SCALABILITÀ ASSOLUTA DELLE RICETTE DALLA KYNEPILOT IN LABORATORIO ALLA KYNESIS IN PRODUZIONE

TEST E PROVE INTERNI

Comec offre un know-how tecnico e anni di esperienza al fine di garantire la compatibilità dei diversi prodotti con le nostre attrezzature. Le prove interne includono:

- Analisi dei prodotti del cliente
- Funzionalità del controllo di processo
- Test di funzionamento su macchine pilota
- Controllo finale e analisi dei risultati

VANTAGGI

- Elevata flessibilità e versatilità comprendente un'ampia gamma di prodotti, viscosità e densità
- Scalabilità di processo dalla Ricerca e sviluppo alla Produzione
- Banca dati comune tra unità di laboratorio Kynepilot e unità di produzione Kinesis

CARATTERISTICHE

- Serbatoio di ricircolo dotato di intercapedine di raffressamento, controllo della temperatura e agitatore
- Ingombro ridotto e banco movimentabile con armadio elettrico integrato
- Variazione elettronica di velocità mediante Inverter
- Tubazioni in acciaio inox AISI 316 con attacchi rapidi di collegamento
- Piccola produzione di lotti (da 7 a 25 lt)
- HMI innovativo e facile da usare
- Camera di dispersione e tubazioni facili da pulire

DUAL FORCE

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

MULINO AD IMMERSIONE

DUAL FORCE mulino con cestello ad immersione è un eccellente macchinario per la macinazione ultrafine e ad alta efficienza energetica per il processo di macinazione in lotti. Questo sistema unico è progettato sfruttando la doppia forza dei due azionamenti separati per la macinazione e miscelazione. Il design speciale consente di ottimizzare la circolazione del prodotto all'interno della vasca, gestendo i vari comportamenti de flusso senza modificare la massima velocità di macinazione consentita.

AZIONAMENTI SEPARATI PER MACINAZIONE E MISCELAZIONE

CICLO DI MACINAZIONE AD EFFICIENZA ENERGETICA

TABLET PORTATILE E INTERFACCIA INTUITIVA 4.0

MODELLO	DOSE MASSIMA (vasca standard) (Litri)	MACINAZIONE MOTORE (kW)	MISCELAZIONE MOTORE (kW)	DIMENSIONE CESTELLO (Litri)	MICROSFERE VOLUME CARICA (litri)	AMPIEZZA (mm)	ALTEZZA (mm)	PROFONDITÀ (mm)
DUAL FORCE 500	500	15	5,5	15	10,5	1000	1800-2700	2050
DUAL FORCE 1000	1000	22	7,5	30	21	1200	2700-3950	2700
DUAL FORCE 1500	1500	30-37	15	50	35	1500	2900-4150	3000

VANTAGGI

- Tecnologia innovativa abilitante di Industria 4.0 in grado di ottimizzare processi aziendali in termini di tempi di gestione, costi e qualità
- Controllo continuo di processo grazie a PLC interno
- Integrazione automatizzata nel flusso di produzione e con ERP aziendale
- Gestione efficiente delle ricette, alta ripetibilità dei prodotti e riduzione degli scarti di produzione
- Minimizzazione dei guasti e dei fermi macchina indesiderati mediante indicatori per la manutenzione predittiva
- Assistenza remota per un supporto immediato al cliente
- Lotti più grandi con minore potenza del motore
- Lavorazione di prodotti con un'ampia gamma di viscosità
- Tempo di macinazione e pulizia ridotto fino al 50%
- Montaggio semplice, facile da manutenere ed ispezionare
- Macinatura ultrafine con il 70% in meno di microsfere rispetto a tradizionali mulini verticali
- Risparmio energetico fino al 40%

CARATTERISTICHE

- Doppia forza: azionamenti separati per macinazione e miscelazione
- Variazione elettronica di velocità mediante Inverter
- Sollevamento idraulico della testata
- Albero di macinazione in acciaio inox AISI 304 con camera di macinazione resistente all'usura, rivestita ed efficiente dal punto di vista energetico, con rete elettrosaldata e giranti a pioli
- Due alberi di miscelazione laterali in acciaio inox AISI 304 con giranti di miscelazione
- Intercapedine di raffreddamento efficiente e nessun punto caldo
- Coperture resistenti e lavabili per proteggere le parti interne
- Apparecchiature elettriche e software all'avanguardia (controllo della temperatura, architettura PLC, pronto per l'Industria 4.0)
- Gamma completa di accessori (interfaccia operatore remotabile su tablet Wi-Fi, software avanzato per il salvataggio dei dati di produzione)
- Versione Atex

DUAL FORCE Lab

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

MACINAZIONE E MISCELAZIONE DA LABORATORIO

VANTAGGI

- Miglioramento di tutti i processi con risparmio di tempo (fino al 40%)
- Nuova generazione di HMI e sistema di controllo (orientato alla connettività)
- Nuova concezione per un utilizzo semplice ed intuitivo
- Nuovo design orientato alla sicurezza degli operatori
- Scalabilità dei risultati da un modello all'altro della famiglia Dual Force

CARATTERISTICHE

- Gamma macchine disponibile con due diverse potenze:
  - Potenza installata 1,5 kW per la funzione di laboratorio principale
  - Potenza installata 2 kW per le applicazioni più forti
- Nuovo rivoluzionario sistema di bloccaggio
- Produzione di piccoli lotti (da 1 a 5 lt)
- HMI innovativo e facile da usare
- Gamma completa di accessori:
  - Macinazione
  - Dispersione
  - Agitazione

ACCESSORI

Contenitore in acciaio inox AISI 304

Giranti dentellate

Giranti a quattro lame

Girante a farfalla

Camera di macinazione

Eco-WASHING

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

IMPIANTO DI LAVAGGIO

VANTAGGI

- Migliora l'intero processo di lavaggio, risparmia tempo e liquidi di lavaggio (fino al 50%)
- Nuova generazione di HMI e sistema di controllo (orientato alla connettività)

CARATTERISTICHE

- Gamma machine disponibile in tre diversi modelli:
  - sistema di base con testina di lavaggio con rotazione a due assi
  - sistema elicoidale con sistema rivoluzionario a traiettoria elicoidale (brevettato da Dromont)
  - sistema a spazzole con testina di lavaggio in combinazione con un sistema di spazzole rotanti
- Gamma macchine disponibile in due diverse versioni:
  - versione standard per acqua
  - versione Atex per solvente
- Lotto target da 700 a 1500 lt

LINEE DI CONFEZIONA

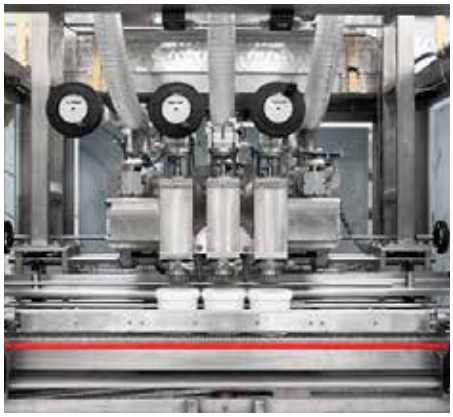
VELOCE, RAPIDA E FULMINEA sono linee di confezionamento **adattabili alle esigenze di produzione** di ciascun cliente, ai requisiti di velocità e precisione o alle specifiche del prodotto. I sistemi di riempimento sono gravimetrici (dosaggio a peso) e possono essere adottati per differenti formati e dimensioni dei contenitori. Con una produzione modesta o molto alta, garantiscono sempre un alto livello di precisione.
Soluzioni flessibili ed intelligenti, forniscono un processo completamente automatico che può includere, oltre alla stazione di riempimento, anche la disimpilazione dei contenitori, l'alimentazione e la chiusura del coperchio, il controllo della chiusura del coperchio e le stazioni di controllo del peso. Completano la linea: etichettatura, stampa etichette barcode, corretto posizionamento etichette, robot di palettizzazione e fasciatura.

VELOCE
CONFEZIONATRICE SEMI-AUTOMATICA — 3 UNITÀ/MIN

RAPIDA
CONFEZIONATRICE AUTOMATICA — 6 UNITÀ/MIN

FULMINEA
CONFEZIONATRICE AUTOMATICA AD ALTA VELOCITÀ — 12 UNITÀ/MIN

ETICHETTAMENTO	RIEMPIMENTO	CHIUSURA COPERCHIO



AMENTO

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

VANTAGGI

- Conforme a Industria 4.0 (PLC interno interfaccia grafica operatore, connessioni di rete)
- Software di ultima generazione (interfaccia touch intuitiva, KPI di processo, indicatori di manutenzione predittiva, pannello indicatori a lancetta)
- Minimizzazione delle scorte di prodotti pronti
- Gestione multiformato (fino a 9 formati diversi)
- Controllo di sicurezza del processo al 110%
- Ampia autonomia di lavoro
- Svuotamento affidabile dei secchi
- Elevata capacità e rapida gestione multiformato
- Maggiore ergonomia e robustezza
- Spostamento e posizionamento automatico dei coperchi

CARATTERISTICHE

- Stazione di pesatura con Controllo Qualità e convogliatore di uscita per contenitori con errore
- Totale controllo da remoto
- Capace di gestire contenitori di plastica e metallici
- Sollevamento automatico per evitare schizzi
- Sistema di alimentazione automatica per contenitori vuoti
- Cambio automatico del formato del contenitore dal pannello di controllo
- Cilindro per il sollevamento di ogni bilancia durante le operazioni di riempimento
- Dispositivo di impilaggio automatico dotato di braccio autocentrante inclinato a 45°
- Pannello di controllo per la gestione del dosaggio
- Alimentazione automatica dei contenitori con capacità di 240 contenitori di grandi dimensioni ed elevata ergonomia
- Protezione dalle perdite mediante collettori di prodotti e piastre di raccolta
- PMC con hardware dedicato per una facile sincronizzazione dei dati

CONFEZIONAMENTO IN SCATOLE

SIGILLATURA

BUFFER DI USCITA

1
RISPARMIO TEMPO OPERATORE

SOLO UN OPERATORE DEDICATO ALLA SUPERVISIONE DEL PROCESSO DI CONFEZIONAMENTO

2
EFFICIENZA NELLA PULIZIA

SISTEMA PER LA PULIZIA DELLE VALVOLE DI DOSAGGIO SEMPLICE SICURO E PROGRAMMABILE

3
AUTOMAZIONE DELLA LINEA

SCAMBIO DATI TRA PANNELLO OPERATORE E DATABASE PRINCIPALE E TOTALE CONTROLLO DA REMOTO

1
VELOCITÀ IMPAREGGIABILE
ECCEZIONALE AUMENTO DELLA VELOCITÀ DI CONFEZIONAMENTO E DELLE QUANTITÀ GESTITE GIORNALMENTE

2
GESTIONE MULTIFORMATO
CAPACITÀ DI GESTIONE DI 9 TAGLIE DIFFERENTI DI CONTENITORI CON ESTREMA RAPIDITÀ

3
ESTESA AUTONOMIA
ALIMENTATORE DI CONTENITORI AUTOMATIZZATO, CON ELEVATA CAPACITÀ ED ERGONOMIA MIGLIORATA

COMEC™
Avantgarde Engineering

PART OF

DROMONTGROUP
We Know How

comec.eu.com
dromontgroup.com

Comec s.r.l.
Via Consolini, 12 | 42026 Canossa (RE) | Italy

T. +39 0522 87 81 59 | sales@dromontgroup.com
Assistenza tecnica T. +39 0522 24 24 42 | servicecomec@dromontgroup.com

ITALY POLAND USA JAPAN CHINA