

DYNAMIX DC

DISPERSEUR POUR CUVE MOBILE AVEC ARBRE UNIQUE À GRANDE VITESSE

Les Disperseurs pour cuve mobile **DYNAMIX DC** sont des machines pour disperser produits de viscosité faible et moyenne, conçus et fabriqués pour fonctionner dans des conditions industrielles critiques. Équipés d'un seul arbre avec un groupe de dispersion à grande vitesse, configurables avec racleur et en version sous vide, ils sont capables de répondre à tous les besoins de production grâce à une large gamme de moteurs jusqu'à 110 kW. Cela permet de gérer des produits avec viscosité de 1.000 Cp à 300.000 Cp et des volumes jusqu'à 3.000 lt.



AVANTAGES

- Technologie innovante qui permet l'INDUSTRIE 4.0 pour optimiser les processus productifs en termes de temps de traitement, de coût et de qualité
- Contrôle continu des processus grâce à l'API interne
- Intégration automatisée dans le flux de production et l'ERP d'entreprise
- Gestion efficace des recettes, répétabilité élevée des produits et réduction des déchets de production
- Réduction des défaillances indésirables et des arrêts machine grâce à des indicateurs de maintenance prédictive
- Assistance à distance pour une réponse client immédiate
- Conception originale qui permet la maintenance facile du système de transmission

SPÉCIFICATIONS

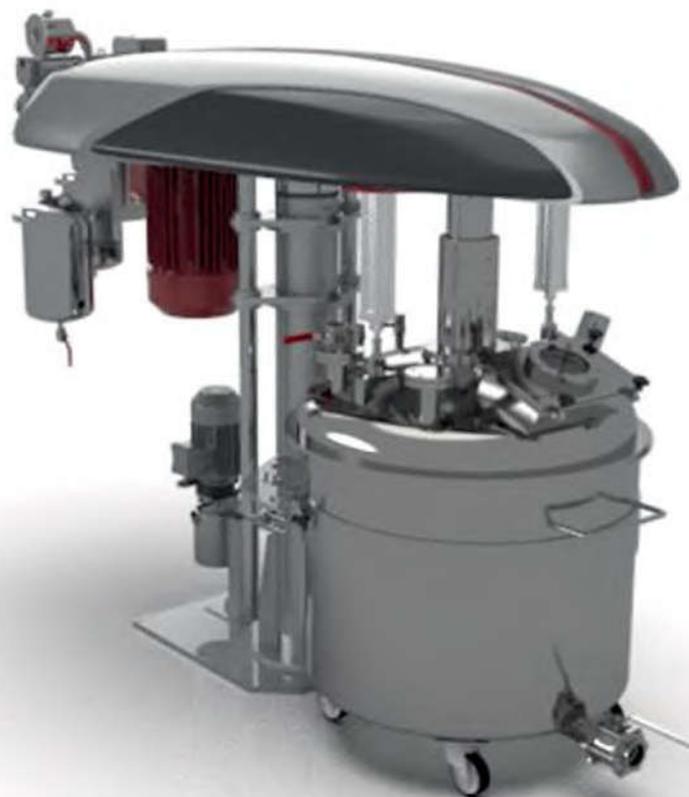
- Structure de support en acier de carbone avec renforts stabilisateurs anti-vibration
- Colonne télescopique de support de la tête en acier rectifié et chromé
- Tête en tôle de forte épaisseur avec renforts anti-vibrations et boîtiers de protection à poulie
- Transmission par courroie et poulie
- Levage hydraulique par pompe électrique intégrée dans l'unité de commande
- Support d'arbre avec roulements à billes très performants
- Arbre de dispersion à grande vitesse en acier inox AISI 304
- Turbine dentée modèle Cowles ou Turbo en acier inox AISI 304
- Couvercle plat pour poudres et vapeurs ou couvercle convexe pour emballage sous vide
- Différents systèmes d'alimentation de poudres et de liquides qui peuvent être intégrés dans le couvercle
- Système de verrouillage de la cuve:
 - **à Serrage rapide**, caractérisé par la vitesse d'insertion de la cuve, le verrouillage rapide et la haute résistance aux charges latérales. Pincettes de verrouillage manuelles avec microcontact de sécurité pour démarrer la machine uniquement avec cuve verrouillée
 - **à Sangle réglable**, caractérisé par un support avec des sangles de soutien réglables et cliquet de tension. Possibilité de fixer des cuves de diamètres différents
 - **à Double bras**, caractérisé par l'ouverture à la fourche des bras avec centrage automatique de la cuve sous la turbine de dispersion tandis que les sangles de soutien facilitent le positionnement correct de la cuve. La vis sans fin avec fil augmenté assure l'ouverture et la fermeture facile du verrouillage. Résistance élevée aux charges latérales. Possibilité de fixer des cuves de différents diamètres. Possibilité de motoriser l'ouverture et la fermeture du verrouillage
- Variateur de vitesse électronique avec convertisseur de fréquence
- Panneau de contrôle sur place
- Disponible en version ATEX

INDUSTRIE 4.0 READY

- API interne
- Interface intuitive avec écran tactile pour l'opérateur
- Connexion Ethernet

INDUSTRIE 4.0 OPTIONAL

- Panneau de contrôle de l'opérateur Wi-Fi
- Routeur d'assistance à distance
- Logiciel MISURA de dernière génération:
 - Indicateurs de maintenance prédictive
 - Indicateurs OEE (Efficacité Globale de l'Équipement)
 - Pupitre de commande avec indicateurs numériques à aiguilles
 - Interface totale avec l'ERP de l'entreprise



CONFIGURATIONS

Modèle	Arbre unique	Arbre unique avec racleur interne motorisé RI	Couvercle plat F pour poudres et vapeurs avec turbine montante et descendante G	Couvercle arrondi SV pour sous vide avec turbine montante et descendante G
Modèle F-G	X		X	
Modèle RI-G		X	X	
Modèle SV-G	X			X
Modèle RI-SV-G		X		X

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Racleur interne motorisé (RI) avec mouvement opposé de la turbine de dispersion, capable de conserver la paroi de la cuve constamment propre, transportant le produit à la zone centrale
- Hauteur de la turbine réglable avec mouvement de haut en bas de la tête pendant le mélange (G)
- Condenseur, pompe à vide et pinces de sécurité pour machines sous vide (SV)
- Colonne de levage avec carénage externe
- Cuve avec double paroi de refroidissement et isolation externe pour le chauffage
- Cuve renforcée adaptée pour l'extrudeur
- Cuve de capacité réduite de forme tronc-conique
- Moteur servo-ventilé pour refroidissement forcé du moteur principal
- Capteur intégré de température du produit dans l'arbre
- Capteur de niveau (Encoder)
- Capteur de bullage
- Interrupteur de sécurité de pression
- Minuteur de durée du cycle de travail
- Vannes papillon et boule pour le chargement des matières premières
- Turbine modèle Godets adaptée aux produits à haute viscosité et densité par du quartz ou du sable
- Plate-forme de pesage intégrée dans le système par un support avec des cellules de charge
- Système de lavage (uniquement en présence d'un couvercle arrondi avec pinces de verrouillage couvercle-cuve) avec:
 - têtes de lavage rotatives fixées sur le couvercle
 - lance d'immersion motorisée et tête de lavage rotative

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Puissance moteur principal		Puissance moteur de levage de la tête		Puissance moteur racleur*		Puissance moteur pompe sous vide**		Charge utile pompe sous vide**	Vitesse de l'arbre de dispersion (tr/min)	Vitesse de l'arbre du racleur (tr/min)*	Diamètre turbine (mm)	Volume utile maximal (lt)***
	Kw	Hp	Kw	Hp	Kw	Hp	Kw	Hp					
DC 10	7,5	10	1,5	2	1,1	1,5	1,4	2	45	350-1700	11	180-200	170
DC 15	11	15	1,5	2	1,1	1,5	1,4	2	45	350-1700	11	200-220	230
DC 20	15	20	1,5	2	1,5	2	1,4	2	45	350-1500	11	220-250	310
DC 25	18,5	25	1,5	2	1,5	2	1,4	2	45	350-1500	11	250-270	470
DC 30	22	30	1,5	2	1,5	2	2	2,7	45	350-1500	11	270-300	625
DC 40	30	40	1,5	2	1,5	2	2	2,7	45	350-1500	11	320-350	850
DC 50	37	50	2,2	3	2,2	3	2	2,7	63	350-1500	10	350-380	1000
DC 60	45	60	2,2	3	2,2	3	2	2,7	63	350-1500	10	380-400	1200
DC 75	55	75	2,2	3	2,2	3	2	2,7	63	350-1500	10	430-450	1500
DC 100	75	100	2,2	3	4	5,5	2,7	3,6	63	350-1500	8	450-500	2000
DC 125	90	125	3	4	4	5,5	2,7	3,6	63	250-1100	8	500-520	2500
DC 150	110	150	4	5,5	4	5,5	5,5	7,4	63	250-1100	8	520-570	3000

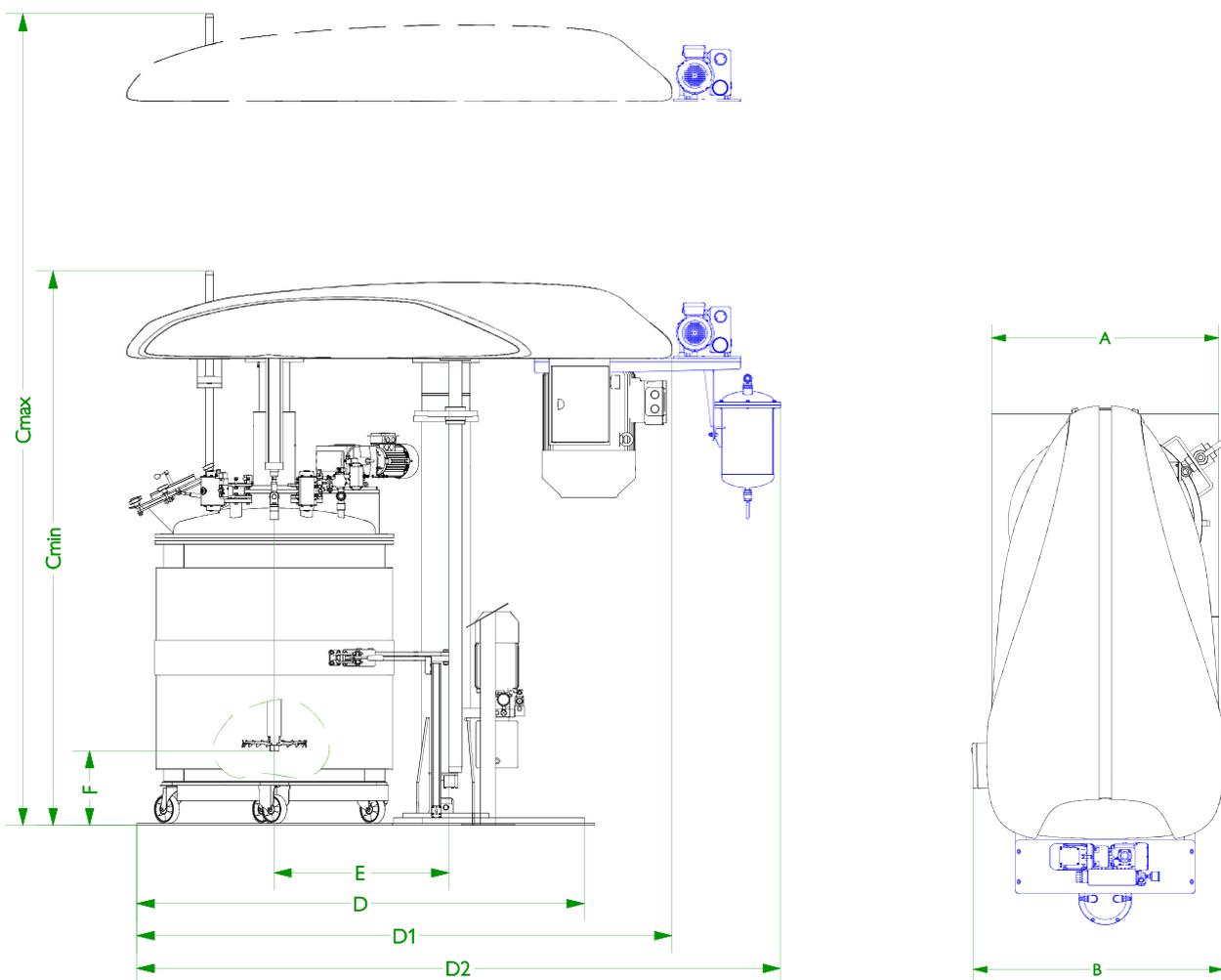
* applicable uniquement aux versions RI

** applicable uniquement aux versions SV

*** les données se réfèrent à des dispersions optimales de peintures et d'émaux à base d'eau de bonne qualité (viscosité max. 6000 cPs, poids spécifique 1,5)

LES DONNÉES SONT FOURNIES À TITRE INDICATIF

DIMENSIONS



Modèle	Dimensions de la machine (mm)								Dimensions du réservoir standard (mm)	
	A	B	Cmin - Cmax	D	D1	D2*	E	F	Diamètre	Hauteur
DC 10	1500	700	1900 - 2900	2500	2850	3450	650	300	600	750
DC 15	1500	700	1900 - 2900	2500	2850	3450	650	300	700	750
DC 20	1500	700	1900 - 2900	2500	2850	3450	650	300	750	900
DC 25	1500	800	2200 - 3300	2750	2850	3450	650	350	900	900
DC 30	1500	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950	350	900	1000
DC 40	1500	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950	350	1100	1100
DC 50	1500	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950	350	1100	1250
DC 60	1500	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950	350	1300	1100
DC 75	1500	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950	400	1350	1250
DC 100	1500	1550	3100 - 4400	3100	3100	3700	1150	400	-	-
DC 125	1700	1550	3200 - 4500	3500	3500	4100	1150	500	-	-
DC 150	1700	1550	3200 - 4500	3500	3500	4100	1150	500	-	-

* applicable uniquement aux versions SV

APPLICATIONS

Peintures, peintures à l'eau, revêtements épais, pâtes concentrées pigmentées, colles, mastics, scellements, produits cosmétiques, produits époxy, encres, encres d'emballage, adhésifs, plastiques