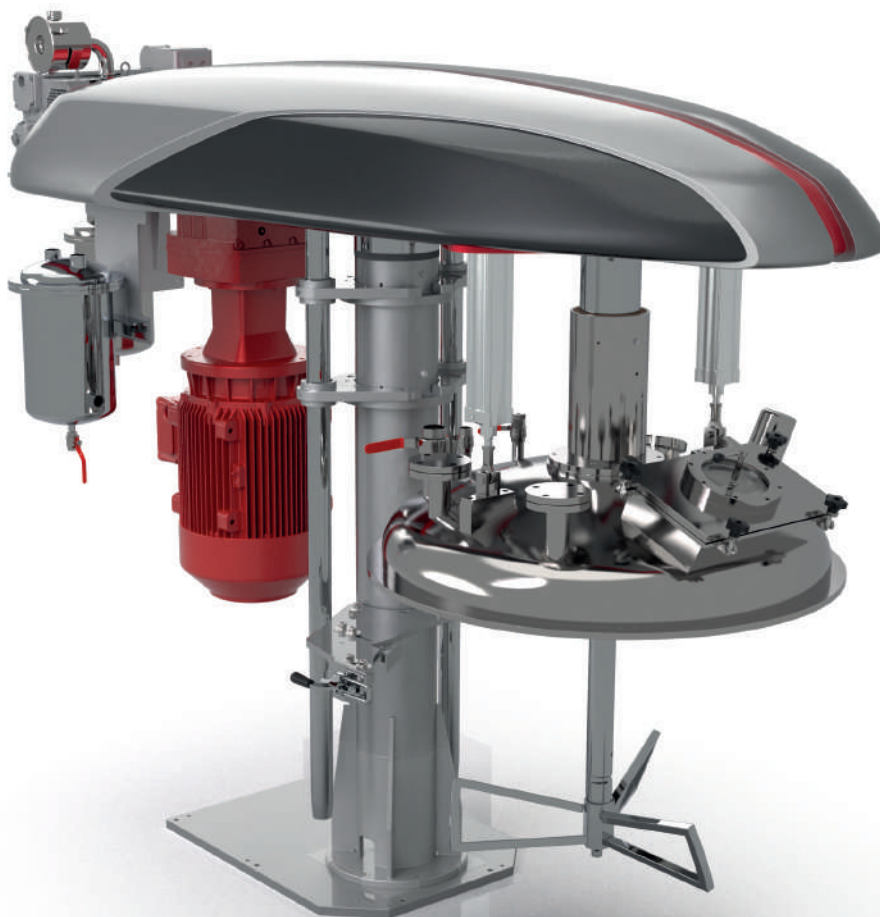


# DYNAMIX DCL

## DISPERSORE A VASCA MOBILE CON ALBERO SINGOLO LENTO

I Dispensori a vasca mobile **DYNAMIX DCL** sono macchinari per la miscelazione di prodotti a media e alta viscosità, ingegnerizzati e realizzati per lavorare in condizioni industriali difficili. Dotati di albero singolo con gruppo di miscelazione, configurabili anche con raschiatore e in versione sottovuoto, sono in grado di soddisfare ogni esigenza produttiva grazie ad un'ampia gamma di motori fino a 110 kW. Questo permette di gestire prodotti con viscosità da 50.000 Cp fino a 1.000.000 Cp e lotti fino a 3.000 lt.



### VANTAGGI

- Tecnologia innovativa abilitante INDUSTRIA 4.0 in grado di ottimizzare processi aziendali in termini di tempi di gestione, costi e qualità
- Controllo continuo di processo grazie a PLC interno
- Integrazione automatizzata nel flusso di produzione e con ERP aziendale
- Gestione efficiente delle ricette, alta ripetibilità dei prodotti e riduzione degli scarti di produzione
- Minimizzazione dei guasti e dei fermi macchina indesiderati mediante indicatori per la manutenzione predittiva
- Assistenza remota per un supporto immediato al cliente
- Design speciale che permette una facile manutenzione del sistema di trasmissione

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura portante in acciaio al carbonio con rinforzi stabilizzatori antivibrazione
- Colonna porta testata telescopica in acciaio rettificato e cromato
- Testata in lamiera ad alto spessore con rinforzi antitorsione e carter di protezione pulegge
- Trasmissione a cinghie e pulegge
- Sollevamento idraulico mediante elettropompa incorporata nel gruppo di comando
- Supporto albero con cuscinetti a sfere ad alto rendimento
- Albero di miscelazione in acciaio inox AISI 304
- Motoriduttore albero di miscelazione
- Girante tripala a farfalla in acciaio inox AISI 304
- Tre lame raschianti applicate alla girante tripala a farfalla mediante struttura in acciaio inox AISI 304
- Coperchio piatto per polveri e vapori o coperchio bombato per sottovuoto
- Diversi sistemi di alimentazione polveri e liquidi integrabili nel coperchio
- Sistema di bloccaggio del contenitore:
  - **a Culla con bloccaggio rapido**, caratterizzato da facilità di inserimento del contenitore, rapidità di bloccaggio ed elevata resistenza ai carichi laterali. Morsetti di bloccaggio manuali con micro-contatto di sicurezza per l'avviamento della macchina soltanto a contenitore bloccato
  - **a Doppio Braccio**, caratterizzato da apertura a forcella delle braccia con centraggio automatico della vasca sotto la girante di dispersione mentre le selle di appoggio facilitano il corretto posizionamento del contenitore. La vite senza fine a filettatura maggiorata garantisce un'agevole apertura e chiusura del bloccaggio. Elevata resistenza ai carichi laterali. Possibilità di motorizzare l'apertura e la chiusura del bloccaggio
- Variazione elettronica di velocità mediante inverter
- Pannello di controllo con pulsanti di emergenza
- Disponibile anche in versione ATEX



### INDUSTRIA 4.0 READY

- PLC interno
- Interfaccia touch intuitiva per l'operatore
- Connessioni di rete

### INDUSTRIA 4.0 OPTIONAL

- Pannello di controllo operatore Wi-Fi
- Router per teleassistenza
- Software MISURA di ultima generazione:
  - Indicatori di manutenzione predittiva
  - Indicatori OEE (Overall Equipment Effectiveness)
  - Pannello con indicatori a lancetta digitali
  - Interfaccia software con ERP cliente

## CONFIGURAZIONI

Modello	Albero singolo	Albero singolo con raschiatore interno motorizzato RI	Coperchio piatto F con glissaggio della girante G	Coperchio bombato per sottovuoto SV con glissaggio della girante G
Modello F-G	X		X	
Modello RI-G		X	X	
Modello SV-G	X			X
Modello RI-SV-G		X		X

## ACCESSORI OPZIONALI

- Raschiatore interno motorizzato (RI) con moto contrario rispetto alla girante di miscelazione, in grado di mantenere la parete del contenitore costantemente pulita, convogliando il prodotto verso la zona centrale anche durante le fasi di disareazione (in sostituzione di lame raschianti applicate alla girante tripala a farfalla)
- Condensatore, pompa del vuoto e morsetti di sicurezza per macchine in versione sottovuoto (SV)
- Colonna di sollevamento con carenatura esterna
- Contenitore di tipo rinforzato con intercapedine per raffreddamento e coibentazione esterna per riscaldamento
- Contenitore di tipo rinforzato predisposto per estrusore
- Motore servo-ventilato per raffreddamento forzato del motore principale
- Sensore di temperatura del prodotto integrato nell'albero
- Sistema di salita e discesa manuale o automatico per il sollevamento e l'abbassamento della girante durante la miscelazione (G)
- Pressostato di sicurezza
- Temporizzatore di durata del ciclo di lavoro
- Valvole a farfalla e a sfera per caricamento di materie prime
- Piattaforma di pesatura integrata nel sistema tramite basamento con celle di carico
- Impianto di lavaggio (solo in presenza di coperchio bombato con morsetti di bloccaggio coperchio-contenitore):
  - con testine di lavaggio rotanti fissate su coperchio,
  - con lancia ad immersione motorizzata e testina di lavaggio rotante

## DATI TECNICI

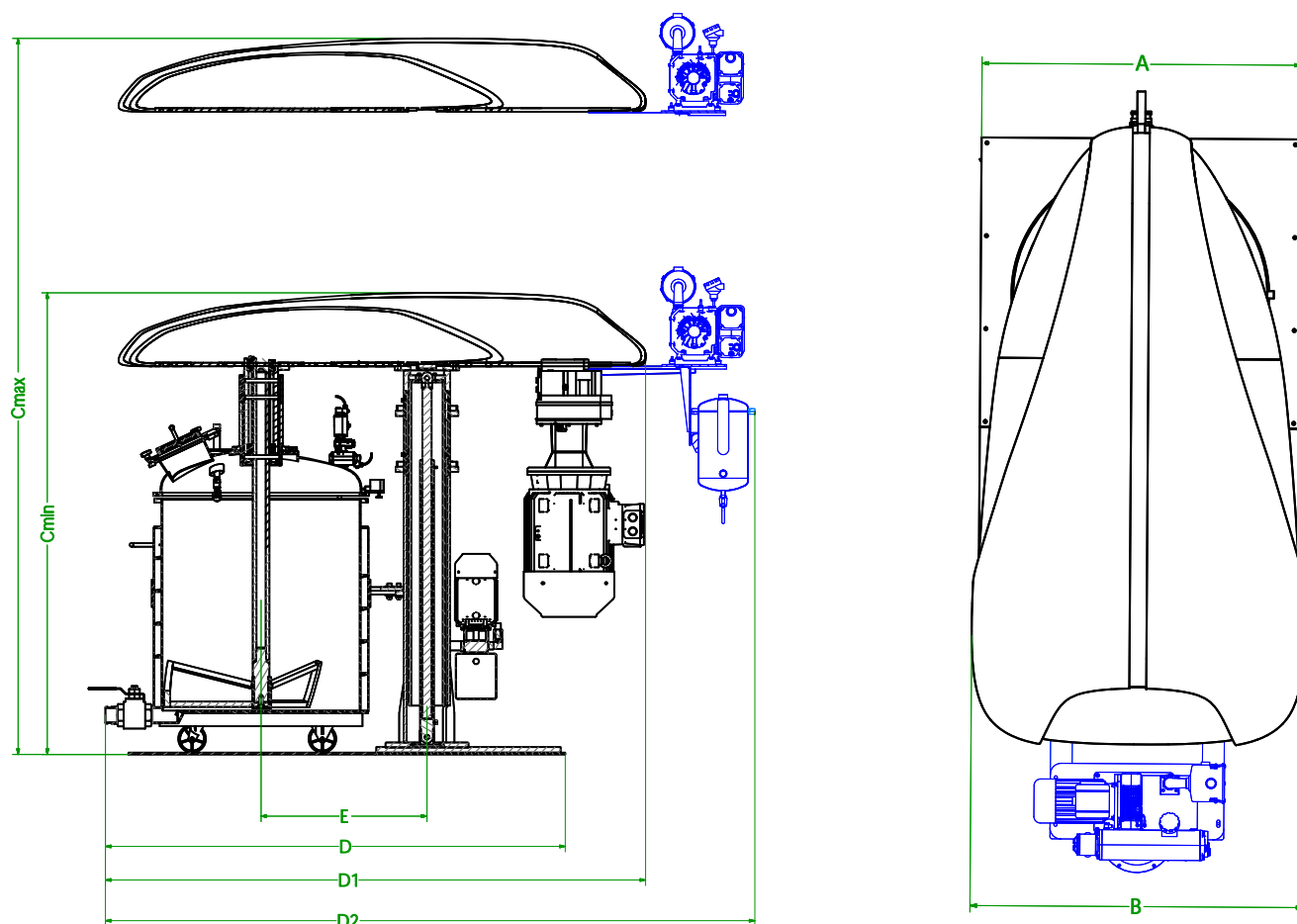
Modello	Potenza motore principale		Potenza motore sollevamento testata		Potenza motore raschiatore*		Potenza motore pompa per vuoto**		Portata pompa per vuoto**	Velocità albero di miscelazione (rpm)	Velocità albero raschiatore (rpm)*	Diametro girante a farfalla (mm)	Volume utile massimo orientativo (lt)
	Kw	Hp	Kw	Hp	Kw	Hp	Kw	Hp					
DCL 20	15	20	1,5	2	1,5	2	2	2,7	45	0-400	11	600	300
DCL 30	22	30	1,5	2	1,5	2	2	2,7	45	0-400	11	900	350
DCL 40	30	40	1,5	2	1,5	2	2	2,7	45	0-400	11	900	400
DCL 50	37	50	2,2	3	2,2	3	2	2,7	63	0-300	10	1000	570
DCL 60	45	60	2,2	3	2,2	3	2	2,7	63	0-250	10	1150	700
DCL 75	55	75	2,2	3	2,2	3	2	2,7	63	0-250	10	1200	950
DCL 100	75	100	2,2	3	4	5,5	2,7	3,6	63	0-250	8	1250	1050
DCL 125	90	125	3	4	4	5,5	2,7	3,6	63	0-200	8	1300	1250
DCL 150	110	150	4	5,5	4	5,5	5,5	7,4	63	0-200	8	1400	1450

\* applicabile solo per versioni RI

\*\* applicabile solo per versioni SV

I DATI SONO FORNITI A TITOLO INDICATIVO

## DIMENSIONI



Modello	Dimensioni macchina (mm)						
	A	B	Cmin - Cmax	D	D1	D2*	E
DCL 20	1200	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 30	1200	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 40	1200	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 50	1400	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 60	1400	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 75	1500	1550	3000 - 4300	2850	2850	3450	950
DCL 100	1500	1000	3100 - 4400	3100	3100	3700	1150
DCL 125	1700	1000	3200 - 4500	3500	3500	4100	1150
DCL 150	1700	1000	3200 - 4500	3500	3500	4100	1150

\* applicabile solo per versioni SV

## APPLICAZIONI

Rivestimenti a spessore, colle, mastici, adesivi, materie plastiche, prodotti cosmetici, stucchi poliesteri, siliconi, sigillanti