

COMECTM

Avantgarde Engineering



INNOVAZIONE

4.0

EQUIPMENT & PROCESSES

RED LINE



AVANTGARDE ENGINEERING

Fondata nel 1970, COMEC è conosciuta in tutto il mondo come uno dei leader più affidabili e innovativi nel settore dei macchinari e degli impianti automatizzati per l'industria chimica, cosmetica, alimentare e farmaceutica. Dal 2012 è entrata a far parte di DromontGroup.

Da 50 anni COMEC offre al mercato soluzioni innovative nel campo della dispersione, macinazione e gestione materie prime.

COMEC celebra 50 anni di AVANTGARDE ENGINEERING con il logo RED PASSION, simbolo del successo dell'industria italiana nel mondo.

Dopo mezzo secolo, abbiamo tracciato la nostra RED LINE per dare forma ad un viaggio senza sosta verso il nostro obiettivo primario: L'ECCELLENZA.

50 ANNI di
SMART
SOLUTIONS

SOLUZIONI INTELLIGENTI



DISPERSIONE MACINAZIONE CONFEZIONAMENTO

INDUSTRIA 4.0

- CONTROLLO TOTALE DELL'IMPIANTO
- GESTIONE DELLE RICETTE
- LIBRARY PER LA MANUTENZIONE
- SOLUZIONI HMI DI ULTIMA GENERAZIONE CONFORMI ALL'INDUSTRIA 4.0
- INDICATORI OEE (OVERALL EQUIPMENT EFFETIVENESS)
- INDICATORI DI MANUTENZIONE PREDITTIVA
- INGOMBRO RIDOTTO E STRUTTURA COMPATTA
- INTEGRAZIONE TOTALE CON L'ERP DEL CLIENTE
- CONFRONTO LOTTI
- EFFICIENZA ENERGETICA
- CONTROLLO DELL'IMPATTO AMBIENTALE



Come riconoscimento per il nostro impegno nella ricerca di soluzioni sostenibili, siamo stati premiati con la Medaglia d'Oro Ecovadis per la Sostenibilità 2021

DYNAMIX

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

DISPERSORI A VASCA MOBILE

Grazie alla loro qualità, i dispersori **DYNAMIX** sono progettati e realizzati per lavorare in condizioni industriali difficili. Sono la scelta migliore in termini di affidabilità, efficienza e miglior rapporto qualità/prezzo. La testata dal design speciale permette una facile manutenzione del sistema di trasmissione. Una gamma completa per soddisfare ogni esigenza da 2,2 kW a 132 kW, dall'albero singolo all'albero doppio.

DYNAMIX
DC
ALBERO SINGOLO



APPLICAZIONI

Vernici, idropitture, rivestimenti a spessore, sigillanti, cosmetici, prodotti epossidici, inchiostri, inchiostri per packaging, adesivi, colle, mastici, materie plastiche

VISCOSITÀ

Da 1.000 cPs fino a 300.000 cPs

FORZA MOTRICE

Da 7,5 kW fino a 132 kW

CAPACITÀ UTILE MASSIMA

Da 25 lt fino a 3.000 lt

DYNAMIX
DCL
ALBERO SINGOLO



APPLICAZIONI

Vernici, rivestimenti a spessore, sigillanti, cosmetici, adesivi, colle, mastici, materie plastiche, stucchi murali, intonaci, siliconi, poliesteri

VISCOSITÀ

Da 50.000 cPs fino a 1.000.000 cPs

FORZA MOTRICE

Da 22 kW fino a 132 kW

CAPACITÀ UTILE MASSIMA

Da 25 lt fino a 2.000 lt

DYNAMIX
DCLV
ALBERO DOPPIO



APPLICAZIONI

Vernici, sigillanti, adesivi, mastici, materie plastiche, stucchi murali, gessi

VISCOSITÀ

Da 50.000 cPs fino a 1.000.000 cPs

FORZA MOTRICE

Da 22 kW fino a 132 kW

CAPACITÀ UTILE MASSIMA

Da 25 lt fino a 2.000 lt

VANTAGGI

- Tecnologia innovativa abilitante di Industria 4.0 in grado di ottimizzare processi aziendali in termini di tempi di gestione, costi e qualità
- Controllo continuo di processo grazie a PLC interno
- Integrazione automatizzata nel flusso di produzione e con ERP aziendale
- Gestione efficiente delle ricette, alta ripetibilità dei prodotti e riduzione degli scarti di produzione
- Minimizzazione dei guasti e dei fermi macchina indesiderati mediante indicatori per la manutenzione predittiva
- Assistenza remota per un supporto immediato al cliente
- Design speciale che permette una facile manutenzione del sistema di trasmissione

CARATTERISTICHE

- Conforme a Industria 4.0 (PLC interno, interfaccia grafica operatore, connessioni di rete)
- Software di ultima generazione (interfaccia touch intuitiva, KPI di processo, manutenzione predittiva, pannello indicatori a lancetta)
- Possibilità di avere una trasmissione a cinghia variabile di tipo trapezoidale ad alta efficienza (con autotensionamento fino a 37 kW)
- Telaio ultraresistente grazie all'ingegneria azionata dalla robustezza invece che dalla resistenza
- Regolazione di velocità accurata e resistenza a picchi di potenza grazie ad inverter top di gamma
- Altezza della girante regolabile in operazione manuale o automatica, con il glissaggio della testata durante la miscelazione
- Versione sottovuoto, pompa e accessori
- Versione in sovrappressione, pompa e accessori
- Sistema di bloccaggio contenitori a 3 soluzioni: a fascia, a culla con bloccaggio rapido e a doppio braccio
- Girante Turbo (Dynamix DC)
- Girante a farfalla (Dynamix DCL)
- Girante a farfalla e a disco Cowles (Dynamix DCLV)
- Sensore di temperatura prodotto integrato nell'albero
- Raschiatori
- Motore servo-ventilato per raffreddamento forzato del motore principale
- Ugelli, testine rotanti o lance ad immersione con testina rotante di lavaggio
- Piattaforma di pesatura integrata nel sistema
- Versione Atex



DYNAMIX

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

DISPERSORI A VASCA FISSA

Grazie alla loro qualità, i dispersori a vasca fissa **DYNAMIX** sono progettati e realizzati per lavorare in condizioni industriali difficili. Sono la scelta migliore in termini di affidabilità, efficienza e miglior rapporto qualità/prezzo. Una gamma completa per soddisfare ogni esigenza da 2,2 kW a 250 kW, dall'albero singolo all'albero triplo albero.

DYNAMIX MD
ALBERO SINGOLO



DYNAMIX MD2
DOPPIO ALBERO



DYNAMIX MD3
TRIPLO ALBERO



APPLICAZIONI

Vernici, rivestimenti a spessore, sigillanti, cosmetici, prodotti epossidici, inchiostri, inchiostri per packaging, materie plastiche, adesivi, colle

VISCOSITÀ

Da 1.000 cPs fino a 200.000 cPs

FORZA MOTRICE

Da 2,2 Kw fino a 250 Kw

CAPACITÀ UTILE MASSIMA

Da 800 lt fino a 13.000 lt

APPLICAZIONI

Rivestimenti a spessore, sigillanti, stucchi murari, materie plastiche, adesivi

VISCOSITÀ

Da 40.000 cPs fino a 310.000 cPs

FORZA MOTRICE

Da 37 Kw fino a 250 Kw

CAPACITÀ UTILE MASSIMA

Da 1.200 lt fino a 13.000 lt

APPLICAZIONI

Rivestimenti a spessore, sigillanti, stucchi murari, materie plastiche, adesivi, mastici

VISCOSITÀ

Da 40.000 Cps fino a 310.000 Cps

FORZA MOTRICE

Da 37 Kw fino a 250 Kw

CAPACITÀ UTILE MASSIMA

Da 1.200 lt fino a 13.000 lt

VANTAGGI

- Tecnologia innovativa abilitante di Industria 4.0 in grado di ottimizzare processi aziendali in termini di tempi di gestione, costi e qualità
- Controllo continuo di processo grazie a PLC interno
- Integrazione automatizzata nel flusso di produzione e con ERP aziendale
- Gestione efficiente delle ricette, alta ripetibilità dei prodotti e riduzione degli scarti di produzione
- Minimizzazione dei guasti e dei fermi macchina indesiderati mediante indicatori per la manutenzione predittiva
- Assistenza remota per un supporto immediato al cliente

CARATTERISTICHE

- Conforme a Industria 4.0 (PLC interno, interfaccia grafica operatore, connessioni di rete)
- Software di ultima generazione (interfaccia touch intuitiva, KPI di processo, manutenzione predittiva, pannello indicatori a lancetta)
- Telaio ultraresistente grazie all'ingegneria azionata dalla robustezza invece che dalla resistenza
- Regolazione di velocità accurata e resistenza a picchi di potenza grazie ad inverter top di gamma
- Altezza della girante regolabile in operazione manuale o automatica, con il glissaggio della testata durante la miscelazione
- Versione sottovuoto, pompa e accessori
- Versione in sovrappressione, pompa e accessori
- Girante Turbo e girante Cowles intermedia (Dynamix MD)
- Due alberi ad alta velocità con diverse combinazioni di giranti (Dynamix MD2, MD3)
- Raschiatore motorizzato a doppio braccio o raschiatore ad ancora centrale con lame regolabili in Teflon
- Sensore di temperatura del prodotto integrato nell'albero
- Celle di carico
- Motore servo-ventilato per raffreddamento forzato del motore principale
- Ugelli o testine di lavaggio posizionate su sistema di sollevamento automatico
- Versione Atex





- 50** ANNI DI ESPERIENZA

1
MIGLIAIA DI DISPERSORI, PROGETTATI, REALIZZATI ED INSTALLATI NEL MONDO
- 4.0**

2
CONFIGURAZIONE INDUSTRIA 4.0

SOFTWARE DI ULTIMA GENERAZIONE PER GARANTIRE UNA TOTALE INTEGRAZIONE NELL'ATTUALE PROCESSO PRODUTTIVO
- 3**

SISTEMA DIAGNOSTICO

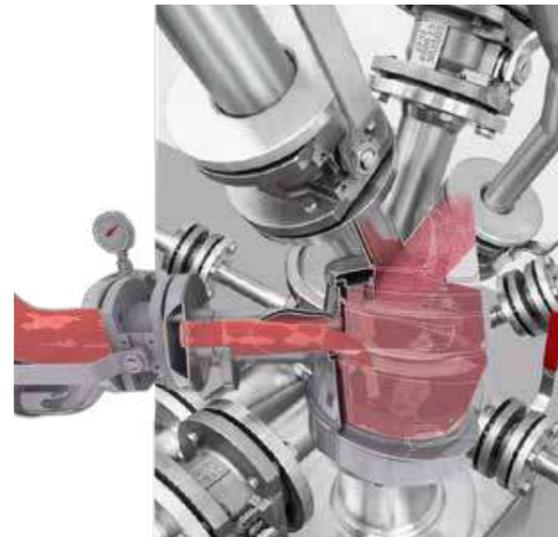
MANUTENZIONE PREDITTIVA PER MINIMIZZARE I FERMI E VELOCIZZARE LA RIPRESA DELLA PRODUZIONE

KYNESIS

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

DISPERSIONE IN LINEA

KYNESIS è un sistema di dispersione in continuo a tecnologia avanzata che funziona in base al principio del rotore-statore. Sviluppato per migliorare l'efficienza e la velocità di dispersione, è adatto ad essere utilizzato in un gran numero di applicazioni così come in caso di revamping di processi esistenti. Offre una facile integrazione nel processo di distribuzione omogenea di particelle solide (dispersione) e di liquidi (emulsione) in liquidi. Kynesis è stata sviluppata nel corso dell'ultimo decennio come evoluzione dell'esperienza di Comec con i dispersori tradizionali per rispondere alle esigenze dell'industria moderna.



VANTAGGI

- Elevata **flessibilità e versatilità** comprendente un'ampia gamma di prodotti, viscosità e densità grazie alla possibilità di svariate configurazioni con un'unica macchina
- Impressionante velocità di assorbimento delle polveri
- Conforme a Industria 4.0 (PLC interno, interfaccia grafica operatore, connessioni di rete)
- Software di ultima generazione (interfaccia touch intuitiva, KPI di processo, manutenzione predittiva, pannello indicatori a lancetta)
- Scalabilità dei risultati da un modello all'altro della famiglia Kynesis
- Dispersione immediata durante l'assorbimento delle polveri
- Soluzione senza polveri grazie al vuoto autogenerato
- Camera di dispersione facile da pulire e tempi morti ridotti tra i vari lotti
- Riduzione del prodotto detergente fino al 90% rispetto a dispersori tradizionali
- Risparmio energetico pari al 40% - 70% rispetto a dispersori tradizionali

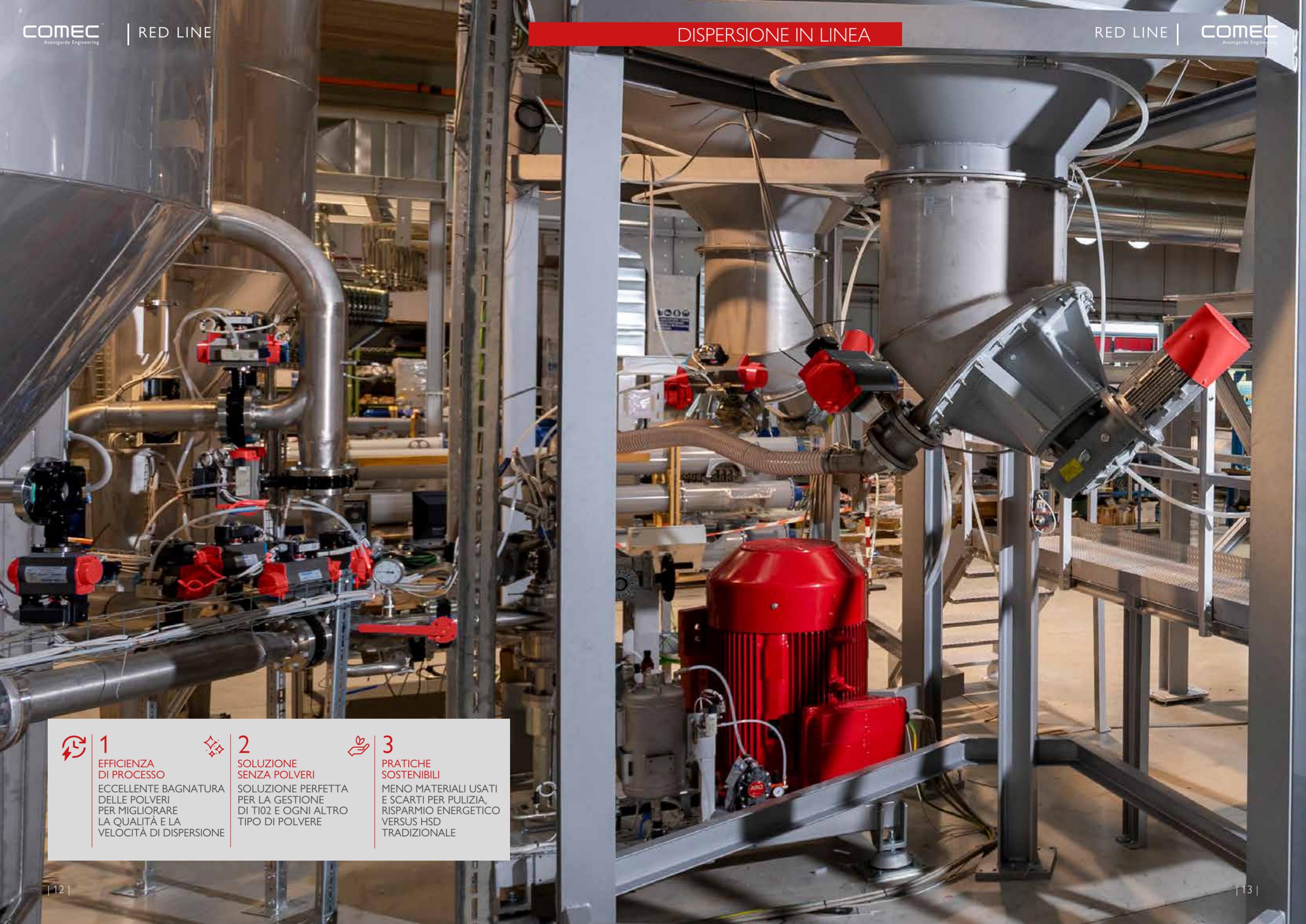
CARATTERISTICHE

- Ampia gamma di rotori e statori per gestire diverse viscosità
- Tenuta meccanica auto-lubrificata di altissimo livello
- Variazione elettronica di velocità mediante Inverte
- Componenti a contatto con prodotti in acciaio inox AISI 316, gli altri componenti in AISI 304
- Trattamenti antiusura all'interno della camera di processo
- Facile accesso per manutenzione con dispositivo servoassistito
- Sensori di controllo (sensore di temperatura della camera, sensore di flusso, ecc.)
- Versione Atex

| MODELLO | POTENZA [kW] | VELOCITÀ MASSIMA | AMPIEZZA (mm) | ALTEZZA (mm) | PROFONDITÀ (mm) |
|-------------|--------------|------------------|---------------|--------------|-----------------|
| KYNESIS 22 | 22 | 3000 | 800 | 1200 | 1400 |
| KYNESIS 45 | 45 | 3000 | 800 | 1200 | 1400 |
| KYNESIS 90 | 90 | 3000 | 1000 | 1500 | 1600 |
| KYNESIS 132 | 132 | 3000 | 1000 | 1500 | 1600 |
| KYNESIS 200 | 200 | 3000 | 1200 | 1700 | 2000 |

| Tasso di assorbimento delle polveri (kg/min) | | | | |
|--|---------|---------|---------|--------|
| Tipo di polvere | 132 kW | 45 kW | 22 kW | 7,5 kW |
| Carbonato di calcio | 450-650 | 340-490 | 310-450 | 10-15 |
| Titanio | 350-600 | 260-450 | 240-400 | 8-16 |
| Silicato di alluminio | 250-400 | 190-300 | 175-270 | 7-10 |
| Riempitivi, additivi, talco | 300-500 | 225-375 | 210-340 | 4-9 |
| Pigmenti leggeri, caolino | 120-300 | 90-225 | 80-200 | 4-9 |
| Bentone | 20-80 | 15-60 | 14-55 | 3-5 |
| Silica, Aerosil | 10-40 | 7-30 | 6-28 | 1-2 |





1

**EFFICIENZA
DI PROCESSO**

ECCELLENTE BAGNATURA
DELLE POLVERI
PER MIGLIORARE
LA QUALITÀ E LA
VELOCITÀ DI DISPERSIONE



2

**SOLUZIONE
SENZA POLVERI**

SOLUZIONE PERFETTA
PER LA GESTIONE
DI TI02 E OGNI ALTRO
TIPO DI POLVERE



3

**PRATICHE
SOSTENIBILI**

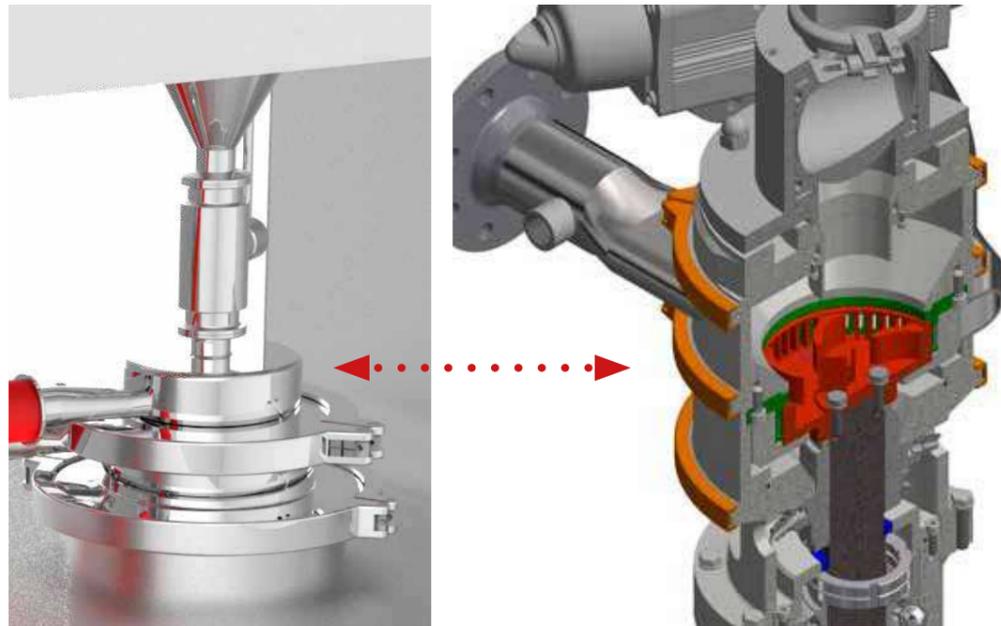
MENO MATERIALI USATI
E SCARTI PER PULIZIA,
RISPARMIO ENERGETICO
VERSUS HSD
TRADIZIONALE

KYNEPILOT

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

DISPERSORI IN LINEA DA LABORATORIO E PER PICCOLI LOTTI

KYNEPILOT è un sistema di dispersione in continuo a tecnologia avanzata per la produzione di piccoli lotti. È composto da un serbatoio di processo dedicato con miscelatore integrato per resine e componenti liquidi, una piccola tramoggia per l'alimentazione delle polveri, i necessari sensori di controllo, tubazioni interne, valvole e un sistema di controllo elettronico. Il cuore del sistema è costituito da una unità di dispersione e bagnatura delle polveri progettata rivoluzionando i principi tradizionali del rotore-statore.



SCALABILITÀ ASSOLUTA DELLE RICETTE DALLA KYNEPILOT IN LABORATORIO ALLA KYNESIS IN PRODUZIONE

TEST E PROVE INTERNI

Comec offre un know-how tecnico e anni di esperienza al fine di garantire la compatibilità dei diversi prodotti con le nostre attrezzature. Le prove interne includono:

- Analisi dei prodotti del cliente
- Funzionalità del controllo di processo
- Test di funzionamento su macchine pilota
- Controllo finale e analisi dei risultati



VANTAGGI

- Elevata flessibilità e versatilità comprendente un'ampia gamma di prodotti, viscosità e densità
- Scalabilità di processo dalla Ricerca e sviluppo alla Produzione
- Banca dati comune tra unità di laboratorio Kynepilot e unità di produzione Kinesis

CARATTERISTICHE

- Serbatoio di ricircolo dotato di intercapedine di raffreddamento, controllo della temperatura e agitatore
- Ingombro ridotto e banco movimentabile con armadio elettrico integrato
- Variazione elettronica di velocità mediante Inverter
- Tubazioni in acciaio inox AISI 316 con attacchi rapidi di collegamento
- Piccola produzione di lotti (da 7 a 25 lt)
- HMI innovativo e facile da usare
- Camera di dispersione e tubazioni facili da pulire
- Versione Atex



DUAL FORCE

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

MULINO AD IMMERSIONE

DUAL FORCE mulino con cestello ad immersione è un eccellente macchinario per la macinazione ultrafine e ad alta efficienza energetica per il processo di macinazione in lotti. Questo sistema unico è progettato sfruttando la doppia forza dei due azionamenti separati per la macinazione e miscelazione. Il design speciale consente di ottimizzare la circolazione del prodotto all'interno della vasca, gestendo i vari comportamenti de flusso senza modificare la massima velocità di macinazione consentita.

AZIONAMENTI SEPARATI PER MACINAZIONE E MISCELAZIONE

CICLO DI MACINAZIONE AD EFFICIENZA ENERGETICA

TABLET PORTATILE E INTERFACCIA INTUITIVA 4.0



VANTAGGI

- Tecnologia innovativa abilitante di Industria 4.0 in grado di ottimizzare processi aziendali in termini di tempi di gestione, costi e qualità
- Controllo continuo di processo grazie a PLC interno
- Integrazione automatizzata nel flusso di produzione e con ERP aziendale
- Gestione efficiente delle ricette, alta ripetibilità dei prodotti e riduzione degli scarti di produzione
- Minimizzazione dei guasti e dei fermi macchina indesiderati mediante indicatori per la manutenzione predittiva
- Assistenza remota per un supporto immediato al cliente
- Lotti più grandi con minore potenza del motore
- Lavorazione di prodotti con un'ampia gamma di viscosità
- Tempo di macinazione e pulizia ridotto fino al 50%
- Montaggio semplice, facile da mantenere ed ispezionare
- Macinatura ultrafine con il 70% in meno di microsferi rispetto a tradizionali mulini verticali
- Risparmio energetico fino al 40%

CARATTERISTICHE

- Doppia forza: azionamenti separati per macinazione e miscelazione
- Variazione elettronica di velocità mediante Inverter
- Sollevamento idraulico della testata
- Albero di macinazione in acciaio inox AISI 304 con camera di macinazione resistente all'usura, rivestita ed efficiente dal punto di vista energetico, con rete elettrosaldata e giranti a pioli
- Due alberi di miscelazione laterali in acciaio inox AISI 304 con giranti di miscelazione
- Intercapedine di raffreddamento efficiente e nessun punto caldo
- Coperture resistenti e lavabili per proteggere le parti interne
- Apparecchiature elettriche e software all'avanguardia (controllo della temperatura, architettura PLC, pronto per l'Industria 4.0)
- Gamma completa di accessori (interfaccia operatore remotabile su tablet Wi-Fi, software avanzato per il salvataggio dei dati di produzione)
- Versione Atex



| MODELLO | DOSE MASSIMA (vasca standard) (Litri) | MACINAZIONE MOTORE (kW) | MISCELAZIONE MOTORE (kW) | DIMENSIONE CESTELLO (Litri) | MICROSFERE VOLUME CARICA (litri) | AMPIEZZA (mm) | ALTEZZA (mm) | PROFONDITÀ (mm) |
|-----------------|---------------------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------------|----------------------------------|---------------|--------------|-----------------|
| DUAL FORCE 500 | 500 | 15 | 5,5 | 15 | 10,5 | 1000 | 1800-2700 | 2050 |
| DUAL FORCE 1000 | 1000 | 22 | 7,5 | 30 | 21 | 1200 | 2700-3950 | 2700 |
| DUAL FORCE 1500 | 1500 | 30-37 | 15 | 50 | 35 | 1500 | 2900-4150 | 3000 |

DUAL FORCE Lab

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

MACINAZIONE E MISCELAZIONE DA LABORATORIO

VANTAGGI

- Miglioramento di tutti i processi con risparmio di tempo (fino al 40%)
- Nuova generazione di HMI e sistema di controllo (orientato alla connettività)
- Nuova concezione per un utilizzo semplice ed intuitivo
- Nuovo design orientato alla sicurezza degli operatori
- Scalabilità dei risultati da un modello all'altro della famiglia Dual Force

CARATTERISTICHE

- Gamma macchine disponibile con due diverse potenze:
 - Potenza installata 1,5 kW per la funzione di laboratorio principale
 - Potenza installata 2 kW per le applicazioni più forti
- Nuovo rivoluzionario sistema di bloccaggio
- Produzione di piccoli lotti (da 1 a 5 lt)
- HMI innovativo e facile da usare
- Gamma completa di accessori:
 - Macinazione
 - Dispersione
 - Agitazione



ACCESSORI



Contenitore in acciaio inox AISI 304



Giranti dentellate



Giranti a quattro lame



Girante a farfalla



Camera di macinazione

Eco-WASHING

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

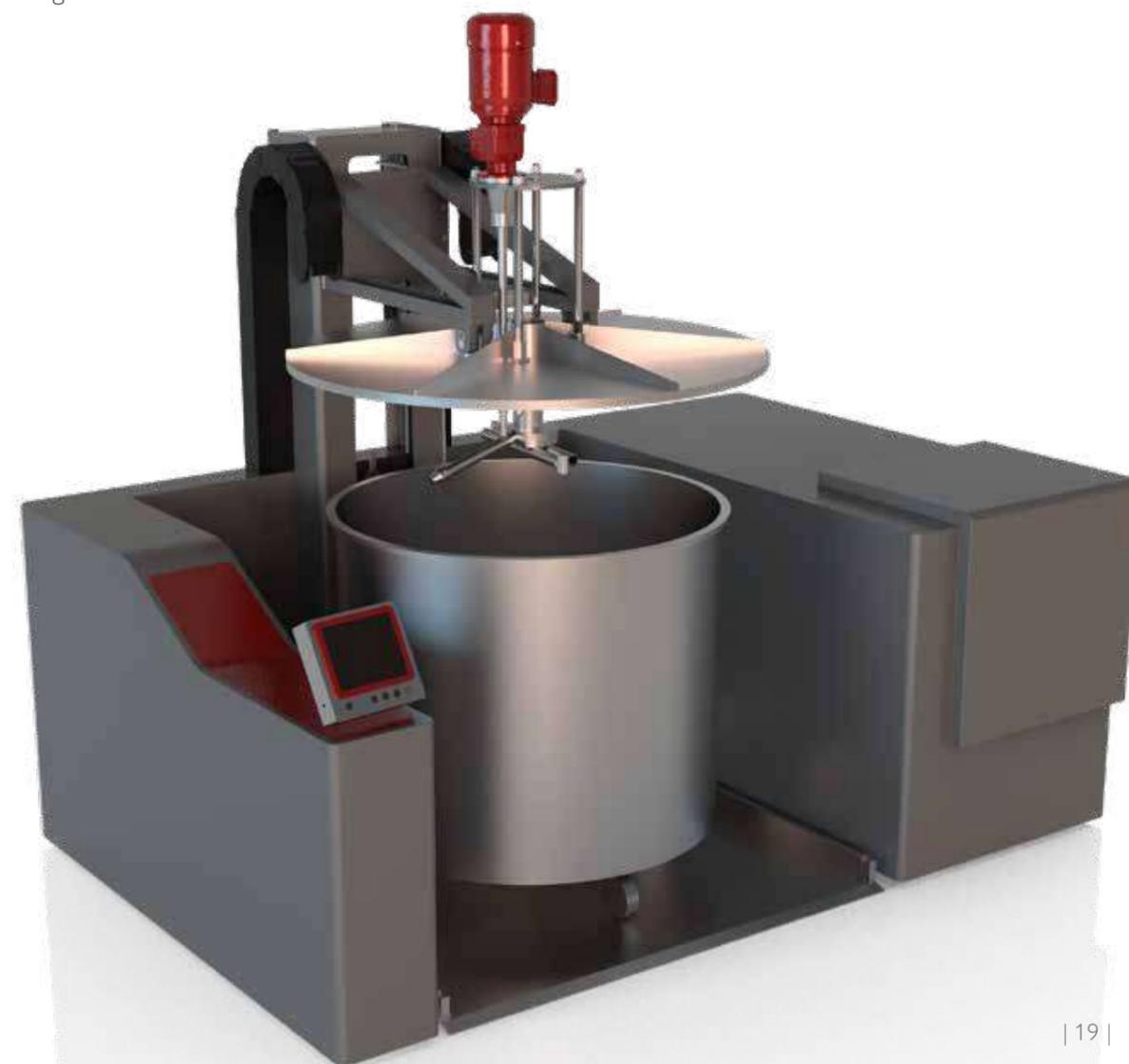
IMPIANTO DI LAVAGGIO

VANTAGGI

- Migliora l'intero processo di lavaggio, risparmia tempo e liquidi di lavaggio (fino al 50%)
- Nuova generazione di HMI e sistema di controllo (orientato alla connettività)

CARATTERISTICHE

- Gamma machine disponibile in tre diversi modelli:
 - sistema di base con testina di lavaggio con rotazione a due assi
 - sistema elicoidale con sistema rivoluzionario a traiettoria elicoidale (brevettato da Dromont)
 - sistema a spazzole con testina di lavaggio in combinazione con un sistema di spazzole rotanti
- Gamma macchine disponibile in due diverse versioni:
 - versione standard per acqua
 - versione Atex per solvente
- Lotto target da 700 a 1500 lt



LINEE DI CONFEZIONAMENTO

4.0 MANUTENZIONE PREDITTIVA

VELOCE, RAPIDA E FULMINEA sono linee di confezionamento **adattabili alle esigenze di produzione** di ciascun cliente, ai requisiti di velocità e precisione o alle specifiche del prodotto. I sistemi di riempimento sono gravimetrici (dosaggio a peso) e possono essere adottati per differenti formati e dimensioni dei contenitori. Con una produzione modesta o molto alta, garantiscono sempre un alto livello di precisione.

Soluzioni flessibili ed intelligenti, forniscono un processo completamente automatico che può includere, oltre alla stazione di riempimento, anche la disimpilazione dei contenitori, l'alimentazione e la chiusura del coperchio, il controllo della chiusura del coperchio e le stazioni di controllo del peso. Completano la linea: etichettatura, stampa etichette barcode, corretto posizionamento etichette, robot di palettizzazione e fasciatura.

VELOCE

CONFEZIONATRICE SEMI-AUTOMATICA

3 UNITÀ/MIN

RAPIDA

CONFEZIONATRICE AUTOMATICA

6 UNITÀ/MIN

FULMINEA

CONFEZIONATRICE AUTOMATICA
AD ALTA VELOCITÀ

12 UNITÀ/MIN

VANTAGGI

- Conforme a Industria 4.0 (PLC interno interfaccia grafica operatore, connessioni di rete)
- Software di ultima generazione (interfaccia touch intuitiva, KPI di processo, indicatori di manutenzione predittiva, pannello indicatori a lancetta)
- Minimizzazione delle scorte di prodotti pronti
- Gestione multiformato (fino a 9 formati diversi)
- Controllo di sicurezza del processo al 110%
- Ampia autonomia di lavoro
- Svuotamento affidabile dei secchi
- Elevata capacità e rapida gestione multiformato
- Maggiore ergonomia e robustezza
- Spostamento e posizionamento automatico dei coperchi

CARATTERISTICHE

- Stazione di pesatura con Controllo Qualità e convogliatore di uscita per contenitori con errore
- Totale controllo da remoto
- Capace di gestire contenitori di plastica e metallici
- Sollevamento automatico per evitare schizzi
- Sistema di alimentazione automatica per contenitori vuoti
- Cambio automatico del formato del contenitore dal pannello di controllo
- Cilindro per il sollevamento di ogni bilancia durante le operazioni di riempimento
- Dispositivo di impilaggio automatico dotato di braccio autocentrante inclinato a 45°
- Pannello di controllo per la gestione del dosaggio
- Alimentazione automatica dei contenitori con capacità di 240 contenitori di grandi dimensioni ed elevata ergonomia
- Protezione dalle perdite mediante collettori di prodotti e piastre di raccolta
- PMC con hardware dedicato per una facile sincronizzazione dei dati



ETICHETTAMENTO

RIEMPIMENTO

CHIUSURA
COPERCHIO

CONFEZIONAMENTO
IN SCATOLE

SIGILLATURA

BUFFER DI USCITA





1

RISPARMIO TEMPO OPERATORE

SOLO UN OPERATORE DEDICATO ALLA SUPERVISIONE DEL PROCESSO DI CONFEZIONAMENTO



2

EFFICIENZA NELLA PULIZIA

SISTEMA PER LA PULIZIA DELLE VALVOLE DI DOSAGGIO SEMPLICE SICURO E PROGRAMMABILE



3

AUTOMAZIONE DELLA LINEA

SCAMBIO DATI TRA PANNELLO OPERATORE E DATABASE PRINCIPALE E TOTALE CONTROLLO DA REMOTO



1

**VELOCITÀ
IMPAREGGIABILE**

ECCEZIONALE AUMENTO
DELLA VELOCITÀ
DI CONFEZIONAMENTO
E DELLE QUANTITÀ
GESTITE GIORNALMENTE



2

**GESTIONE
MULTIFORMATO**

CAPACITÀ DI GESTIONE
DI 9 TAGLIE DIFFERENTI
DI CONTENITORI
CON ESTREMA
RAPIDITÀ



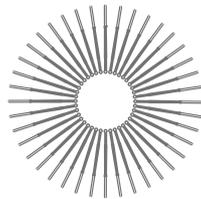
3

**ESTESA
AUTONOMIA**

ALIMENTATORE DI
CONTENITORI
AUTOMATIZZATO,
CON ELEVATA CAPACITÀ
ED ERGONOMIA
MIGLIORATA

COMECTM
Avantgarde Engineering

PART OF



DROMONTGROUP
We Know How

comec.eu.com
dromontgroup.com

Comec s.r.l.

Via Consolini, 12 | 42026 Canossa (RE) | Italy

T. +39 0522 87 81 59 | sales@dromontgroup.com

Assistenza tecnica T. +39 0522 24 24 42 | servicecomec@dromontgroup.com

ITALY POLAND USA JAPAN CHINA

