

DUAL FORCE

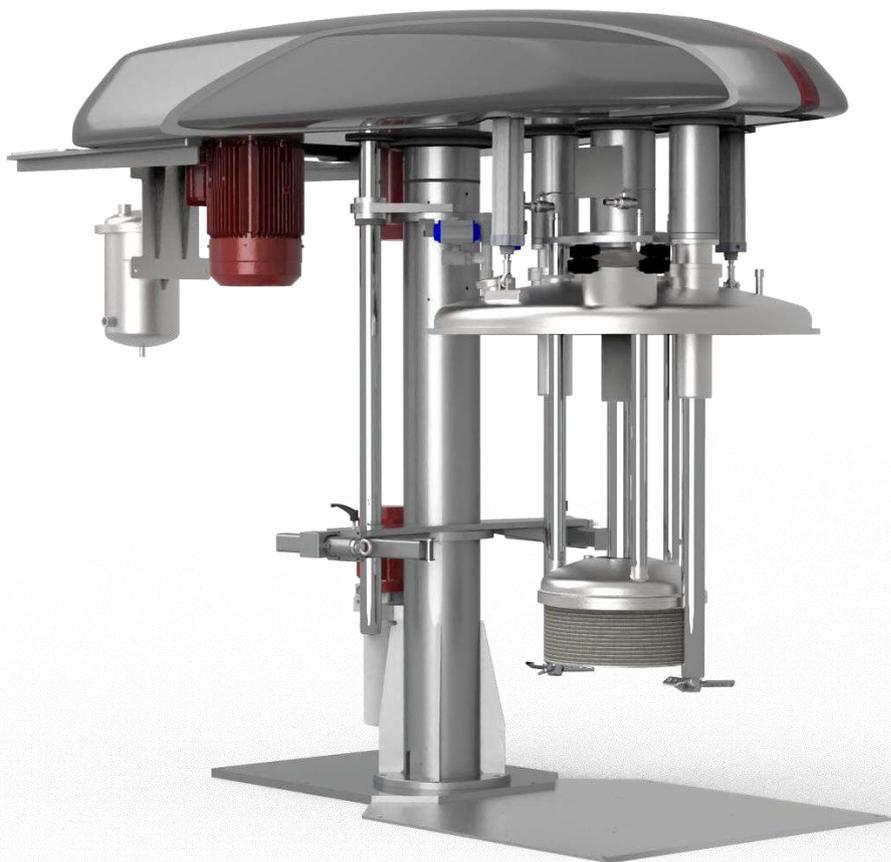
MULINO CON CESTELLO AD IMMERSIONE A DOPPIA POTENZA

I Mulini a microsfele con cestello ad immersione e con doppia potenza **DUAL FORCE** sono macchinari per la macinazione in lotti ultrafine e ad alta efficienza energetica.

Questo sistema è progettato sfruttando la doppia forza dei due motori indipendenti e con azionamenti separati per macinazione e miscelazione.

La speciale configurazione consente inoltre di ottimizzare la circolazione del prodotto all'interno del contenitore, gestendo i diversi comportamenti del flusso senza influire sulla velocità massima di macinazione consentita.

Dotati di camera di macinazione ad alta efficienza energetica e di due agitatori laterali, sono in grado di macinare grandi lotti fino a 1500 lt e ridurre il consumo totale di energia, il tempo di macinazione e la quantità di microsfele utilizzate rispetto a macchine simili.



VANTAGGI

- Tecnologia innovativa abilitante INDUSTRIA 4.0 in grado di ottimizzare processi aziendali in termini di tempi di gestione, costi e qualità
- Controllo continuo di processo grazie a PLC interno
- Integrazione automatizzata nel flusso di produzione e con ERP aziendale
- Gestione efficiente delle ricette, alta ripetibilità dei prodotti e riduzione degli scarti di produzione
- Minimizzazione dei guasti e dei fermi macchina indesiderati mediante indicatori per la manutenzione predittiva
- Assistenza remota per un supporto immediato al cliente
- Grandi volumi di lavorazione con bassa potenza motore (1000 lt con 30 kW)
- Lavorazione di prodotti con un'ampia gamma di viscosità
- Tempo di macinazione ridotto fino al 50%
- Montaggio semplice, facile da mantenere e ispezionare
- Granulometria fine
- Tempo per la pulizia ridotto del 60%
- Risparmio energetico fino al 40%
- 70% di microsfele in meno rispetto a mulini verticali tradizionali
- Camera di macinazione rivestita per lavorazioni a temperatura controllata

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura portante in acciaio inox AISI 304 con rinforzi stabilizzatori antivibrazione
- Piastra di base ad alto spessore per il fissaggio della macchina a pavimento
- Colonna porta testata telescopica in acciaio rettificato e cromato
- Testata in lamiera ad alto spessore con rinforzi antitorsione e carter di protezione pulegge
- Trasmissione a cinghie e pulegge
- Sollevamento idraulico mediante elettropompa incorporata nel gruppo di comando
- Arresto della salita della testata con dispositivo di sicurezza
- Supporto alberi con cuscinetti a sfera ad alto rendimento
- Albero di macinazione principale in acciaio inox AISI 304
- Camera di macinazione in rete elettrosaldata resistente all'usura con serie di giranti a pioli
- Due alberi laterali di miscelazione in acciaio inox AISI 304
- Due giranti di miscelazione in acciaio inox AISI 304
- Intercapedine di raffreddamento efficiente senza punti caldi nella calotta della camera di macinazione e nel contenitore
- Sensore di controllo della temperatura del prodotto in prossimità della camera di macinazione
- Sistema di bloccaggio del contenitore:
 - **a Culla con bloccaggio rapido**, caratterizzato da facilità di inserimento del contenitore, rapidità di bloccaggio ed elevata resistenza ai carichi laterali. Morsetti di bloccaggio manuali con micro-contatto di sicurezza per l'avviamento della macchina soltanto a contenitore bloccato
 - **a Fascia**, caratterizzato da supporto con selle regolabili d'appoggio e cricchetto tensionatore. Possibilità di fissare contenitori con diametri diversi
- Variazione elettronica di velocità mediante inverter
- Disponibile anche in versione ATEX



INDUSTRIA 4.0 READY

- PLC interno
- Interfaccia touch intuitiva per l'operatore
- Connessioni di rete

INDUSTRIA 4.0 OPTIONAL

- Pannello di controllo operatore Wi-Fi
- Router per teleassistenza
- Software MISURA di ultima generazione:
 - Indicatori di manutenzione predittiva
 - Indicatori OEE (Overall Equipment Effectiveness)
 - Pannello con indicatori a lancetta digitali
 - Interfaccia software con ERP cliente

**AZIONAMENTI
SERPARATI PER
MACINAZIONE E
MISCELAZIONE**

**CICLO DI
MACINAZIONE
AD EFFICIENZA
ENERGETICA**

**TABLET
PORTATILE
E INTERFACCIA
INTUITIVA 4.0**



CONFIGURAZIONI

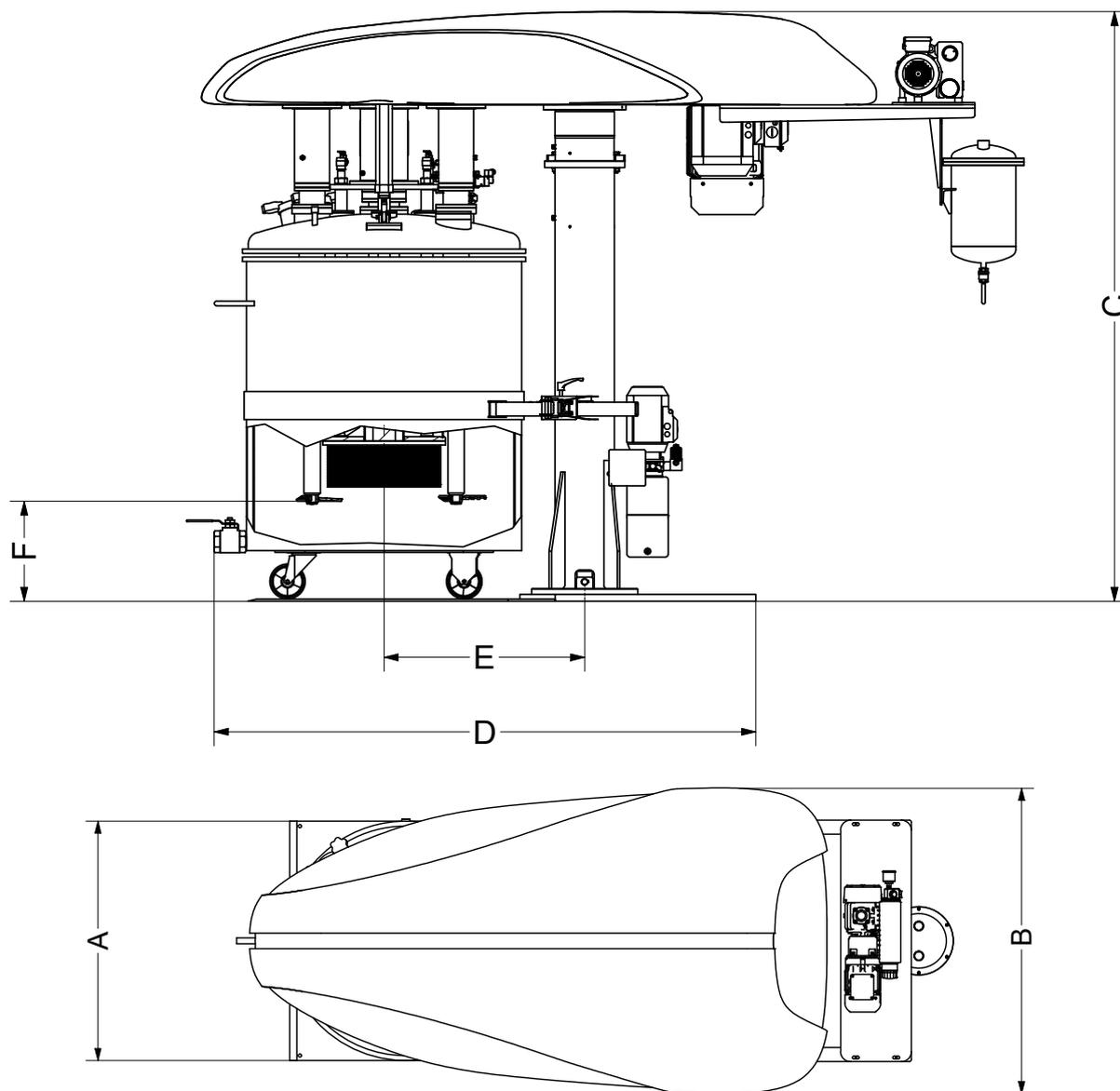
Modello	Coperchio semplice	Coperchio bombato per versione sottovuoto SV
Modello F	X	
Modello SV		X

DATI TECNICI

Modello	Potenza motore albero di macinazione		Potenza motore albero di agitazione		Potenza motore sollevamento testata		Giri al minuto	Volume utile massimo (lt)	Volume utile minimo (lt)	Volume utile minimo a contenitore ridotto (lt)	Volume cestello (lt)	Volume carica microsferi (lt)
	Kw	Hp	Kw	Hp	Kw	Hp						
DUAL FORCE 500	15	20	5,5	7,3	1,5	2	750	500	300	230	15	10,5
DUAL FORCE 1000	22	30	7,5	10	2,2	3	750	1000	650	350	30	21
DUAL FORCE 1500	37	55	11	15	2,2	3	750	1500	800	500	50	35

I DATI SONO FORNITI A TITOLO INDICATIVO

DIMENSIONI



Modello	Dimensioni macchina (mm)					
	A	B	Cmin-Cmax	D	E	F
DUAL FORCE 500	1200	1530	2370 - 3510	2850	950	300
DUAL FORCE 1000	1400	1530	2380 - 3650	2850	950	400
DUAL FORCE 1500	1700	1530	2380 - 3650	2850	950	400

APPLICAZIONI

Vernici, inchiostri, paste colorate e concentrate, pigmenti per conceria, prodotti alimentari, agrochimici, prodotti cosmetici, gelcoats